

IMPIEGO

Sabbia silicea è un sabbia quarzifera vagliata, marcata CE, la cui curva è ideata per essere utilizzata per il confezionamento di malte secondo la EN 13139 e cementi secondo la EN 12620.

Vantaggi

Sabbia silicea può essere utilizzato oltre per il confezionamento di malte, anche per la sigillatura e fissaggio di masselli autobloccanti e porfidi, sabbiature e ovunque si richieda l'utilizzo di una sabbia costante in volume, con forte valore di resistenza all'abrasione e alla frantumazione.

DATI TECNICI

<i>Caratteristiche essenziali</i>	<i>Prestazioni</i>
Stato fisico	polvere
Colore	polvere beige/giallo
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli	
Aggregato fine	0-2 (d/D)
Granulometria	G_F85
Massa volumica dei granuli s.s.a	2,6 Mg/m³
Massa volumica dei granuli apparente	2,7 Mg/m³
Pulizia	
Contenuto in polveri	f₃
Contenuto di conchiglie	NPD
Qualità delle polveri	SE 90 ÷ 99 (%)
Composizione/contenuto	
Cloruri	0,0002 (%)
Solfati solubili in acido	< 0,2 AS_{0,2}
Zolfo totale	Passa
Componenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta (tempo di presa in minuti e resistenza a compressione S %)	Passa
Contenuto di carbonato	0,41 CO₂ (%)
Assorbimento di acqua	WA₂₄ 0,9 (%)
Durabilità alla reattività alcali-silice	0,04 (%)
Conservazione in luogo asciutto con imballo integro	12 mesi
Confezioni sacchi da	5 kg

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

