SPELL 2.0

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

PERGOLA LIBERA MANUALE

DISTINTA MATERIALE

	CODICE	DESCRIZIONE
	15000210	Profilo colonna portante dimensione 120x120 mm Alluminio lega 6060 Verniciata a polvere
	15000240	Profilo grondaia perimetrale portante dimensione 140x120 mm Alluminio lega 6060 Verniciata a polvere
	15000225	Doga frangisole orientabile dimensione 173x30 mm Alluminio 6060 Verniciata a polvere
	15000264	Profilo angolare preforato dimensione 30x20x2 mm Alluminio lega 6060 Anodizzato satinato
	15000265	Profilo ad “U” dimensione 20x20x2 mm con lavorazioni a tasca Alluminio lega 6060 Anodizzato satinato
	15000266	Profilo angolare dimensione 20x15x2 mm Alluminio lega 6060 Anodizzato satinato
	15000267	Profilo piatto preforato dimensione 20x8 mm Alluminio lega 6060 Anodizzato satinato
	15000275	Staffa per fissaggio a pavimento non regolabile Dimensione 155x155x5 mm Acciaio AISI 304 Per gazebo o per pergole con lato perpendicolare alle doghe > 4240 mm
	ST01+ST02	Staffa per fissaggio a pavimento regolabile Acciaio AISI 304 Per pergole con lato perpendicolare alle doghe fino 4240 mm

	15000274DX	Staffa destra per connessione colonna/grondaia Acciaio AISI 304
	15000274SX	Staffa sinistra per connessione colonna/grondaia Acciaio AISI 304
	15000277	Staffa per moduli accoppiati per connessione colonna/grondaia Acciaio AISI 304
	15000255	Tappo di chiusura doghe Alluminio lega 6060
	15000259	Perno ø 10 mm H 19 mm con foro M5, per fissaggio tappo doga Alluminio lega 6060
	15000260	Boccola autolubrificante per fissaggio tappo doga Nylon
	15000278	Accessorio con tre fori filettati M6, da abbinare al cod. 15000279 e cod.15000274DX o SX Dimensione 80x20x6 mm Alluminio lega 6060
	15000279	Accessorio sagomato con un foro filettato M6, da abbinare al cod. 15000278 e cod.15000274DX o SX Dimensione 30x20x6 mm Alluminio lega 6060
	15000263	Guarnizione doghe Pvc coestruso

	15000256	Squadretta con fori ø 6 mm da abbinare ai cursori cod. 15000257 Dimensione 60x60x6 mm Alluminio lega 6060
	15000257	Cursore con due fori filettati M6 da abbinare alla squadretta cod. 15000256 Dimensione 43x20x6 mm Alluminio lega 6060
	15000258	Cursore con un foro filettato M5 da abbinare al profilo angolare cod. 15000264 Dimensione 30x20x6 mm Alluminio lega 6060
	LES001	Boccola per movimentazione doghe Nylon
	LES004	Giunto quadro per arganello con due fori filettati M5 Dimensione 13x13 mm L 72 mm Ferro zincato
	15000276	Piastra per fissaggio arganello con fori Dimensione 130x80x5 mm Alluminio lega 6060
	ACC1124	Arganello per movimentazione doghe
	LES003	Occhiolo con prolunga L 180 mm
	ACC1185	Asta di manovra
	15000255 BIFACCIALE	Tappo di chiusura per doga collegata all'arganello

VITERIA

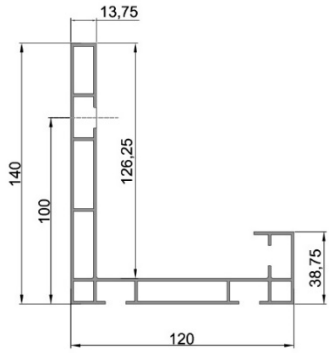
	ICONA	CODICE	DESCRIZIONE
	1	VE101530048050	Vite autofilettante, testa svasata, impronta a croce 4.8x50 mm inox
	2	VE031510008016	Vite M8, testa bombata, impronta esagonale 8x16 mm inox
	3	VE021510006012	Vite M6, testa cilindrica, impronta esagonale 6x12 mm inox
	4	VE031520006016	Vite M6, testa bombata, impronta esagonale 6x16 mm inox
	5	VE031520006012	Vite M6, testa bombata, impronta esagonale 6x12 mm inox
	6	VE321720006012	Rondella Ø interno 6,3 mm, Ø esterno 16 mm, sp. 3 mm nylon
	7	VE031520005010	Vite M5, testa bombata, impronta esagonale 5x10 mm Inox
	8	VE101510039016	Vite autofilettante, testa bombata, impronta a croce 3,9x16 mm inox
	9	VE021510005016	Vite M5, testa cilindrica, impronta esagonale 5x16 mm inox
	10	VE101510039032	Vite autofilettante, testa bombata, impronta a croce 3,9x32 mm Inox

	11	VE031510006030	Vite M6, testa svasata, impronta esagonale 6x30 mm Inox
	12	VE211530006000	Dado M6, autobloccante 6x8 mm Inox
	13	VE031510005035	Vite M5, testa svasata, impronta esagonale 5x35 mm Inox
	14	TFLZ01101100	Tassello meccanico, testa esagonale 10x100 mm Ferro Zincato
	15	VE081550048025	Vite autofilettante, testa cilindrica, impronta esagonale 4,8x25 mm Inox
	16	VE012510008016	Vite M8, testa cilindrica, impronta esagonale 8x16 mm inox
	17	VE321520008016	Rondella Ø interno 8 mm, Ø esterno 16 mm, sp. 2 mm Inox
	18	VE031520006025	Vite M6, testa bombata, impronta esagonale 6x25 mm Inox
	V4	VE021510006025	Vite M6, testa cilindrica, impronta esagonale 6x25 mm inox
	R4	TF/CB0267016	Rondella vulcanizzata Ø interno 6,3 mm, Ø esterno 14 mm, sp. 3 mm Inox + guarnizione

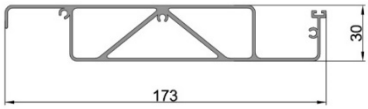
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER LA PERGOLA LIBERA MANUALE SPELL 2.0

RILIEVO MISURE

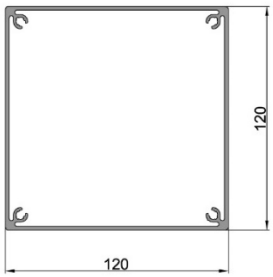
Il rilievo delle misure è molto importante, se effettuato con precisione consente di ridurre i tempi di montaggio e di avere una visione chiara del risultato finale.



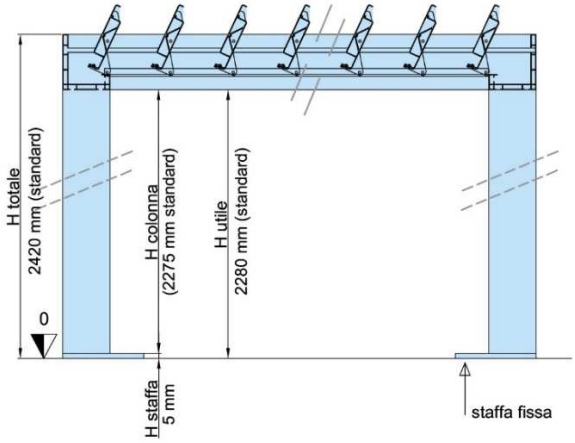
PROFILO GRONDAIA



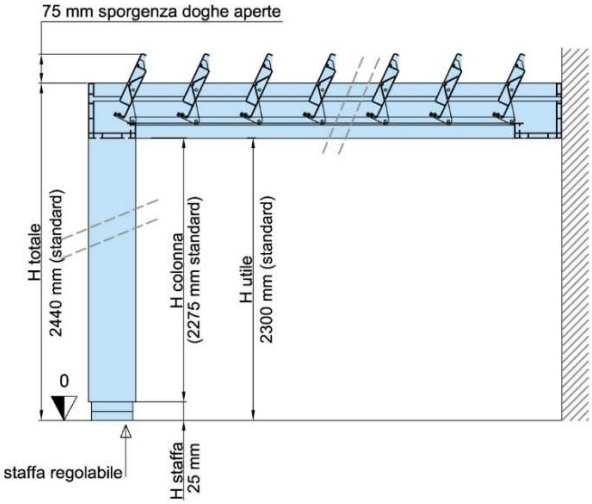
PROFILO DOGA FRANGISOLE



PROFILO COLONNA



PERGOLA LIBERA



PERGOLA ADDOSSATA

-In ogni modulo, il lato parallelo alle doghe non deve essere maggiore di 4100 mm
-Il lato perpendicolare alle doghe può misurare al massimo 4240 mm per essere a campata unica, oltre questa misura verranno aggiunte delle colonne di supporto (vedere pag. 15)

PREASSEMBLAGGIO

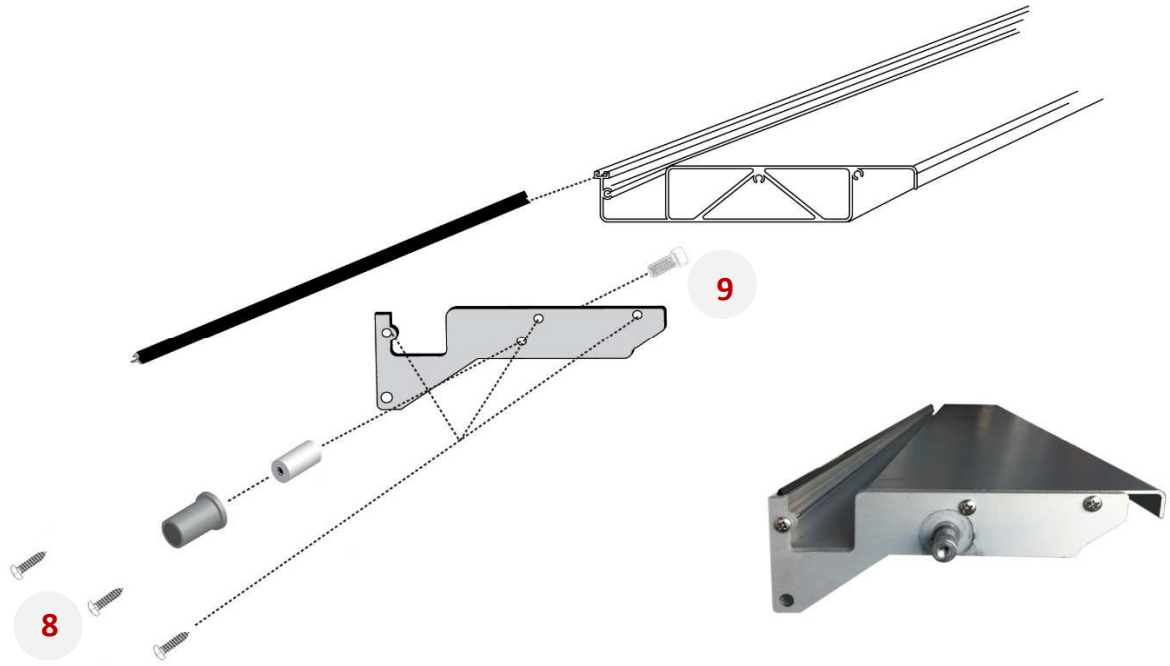
NB I seguenti passaggi possono essere effettuati in officina per rendere più agevole il lavoro in cantiere.

ATTREZZATURA NECESSARIA:

• Cassetta attrezzi: chiavi a brugola, cacciaviti, ecc	• N. 2 cavalletti per appoggio
• N. 2 scale pieghevoli	• Silicone neutro trasparente o in tinta
• N. 2 trapano avvitatore	• N. 1 pompetta per silicone
• N. 1 trapano a percussione	• Carta e alcool
• N. 1 livella	• Tasselli per fissaggio colonne (si consigliano tasselli inox a testa svasata)

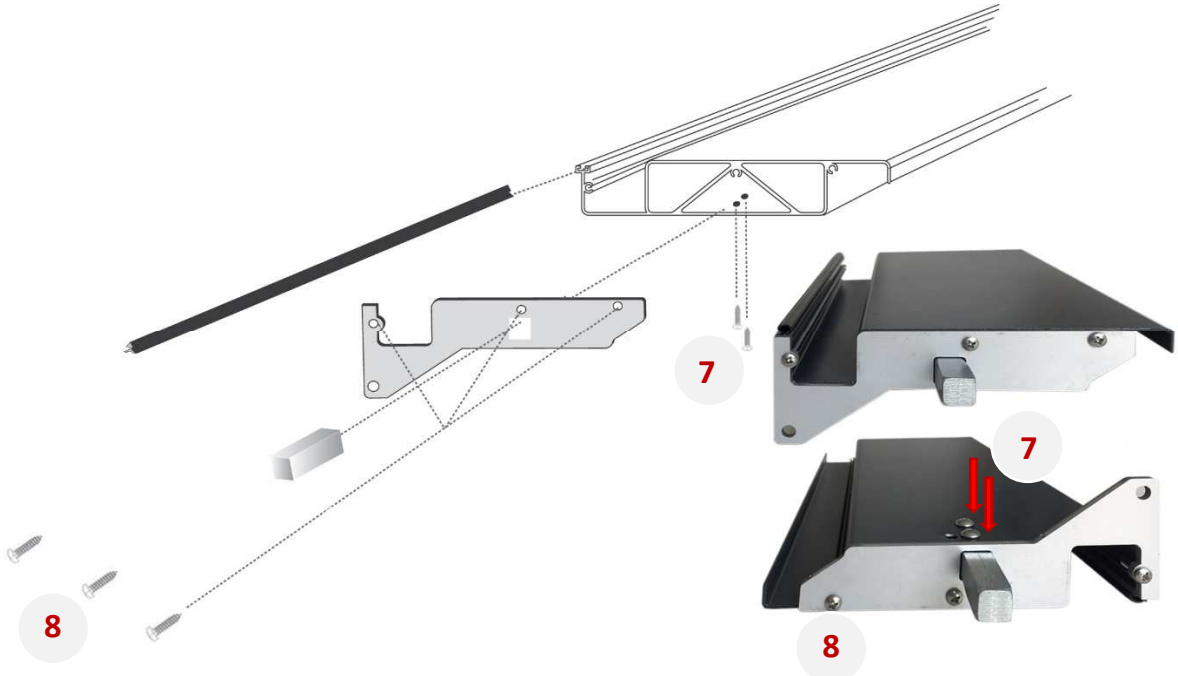
1A. PREPARAZIONE DOGHE (escluso doga più corta, vedere punto **1B**)

Assemblare i tappi **cod. 15000255** con i perni **cod. 15000259** e viti **ICONA 9,** i tappi dovranno essere metà destri e metà sinistri, aggiungere poi le boccole in nylon **cod. 15000260**. Successivamente inserire nella cava delle doghe la guarnizione **cod. 15000263** ed avvitare i tappi alla doga con le viti **ICONA 8**.



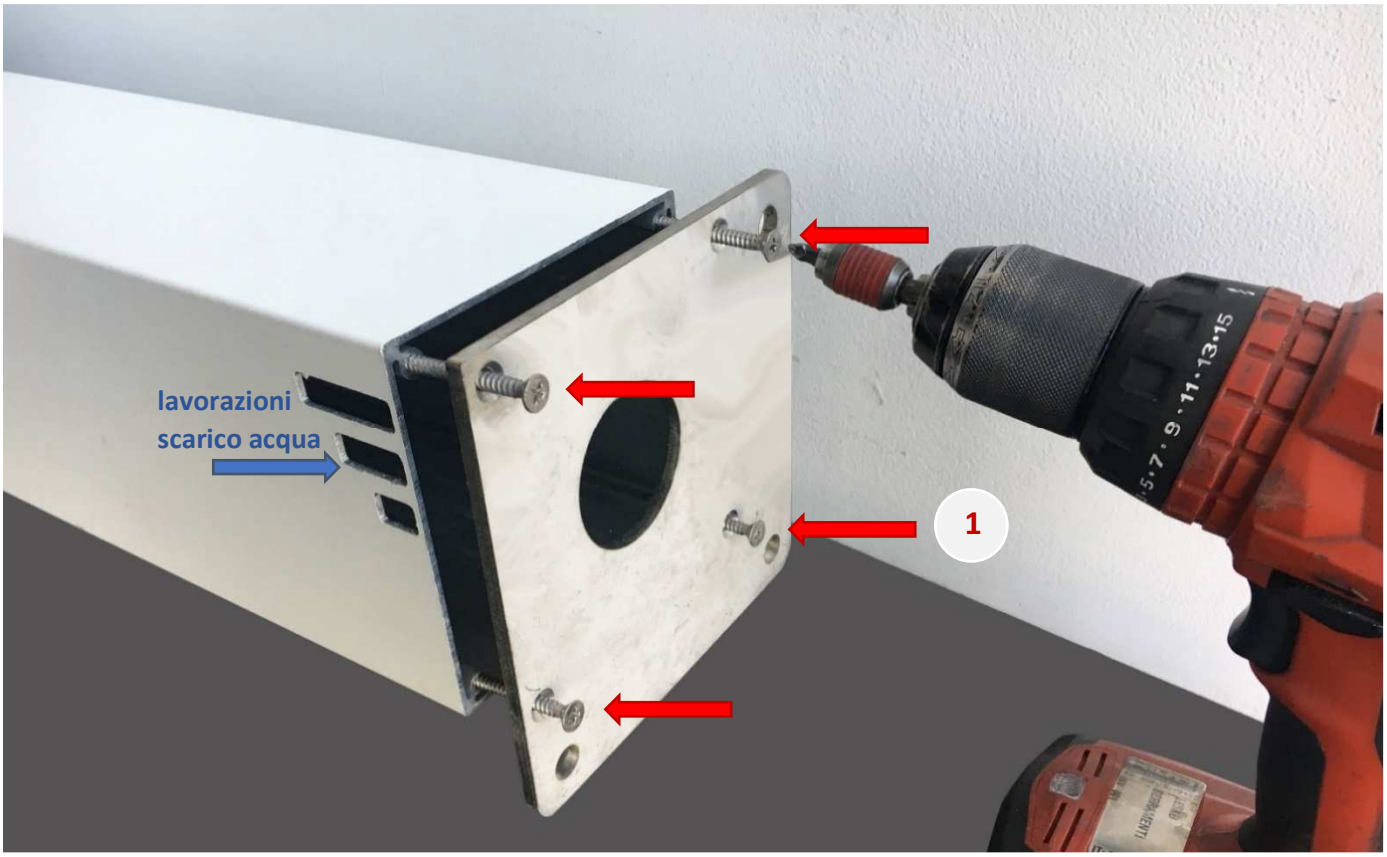
1B. PREPARAZIONE DOGA PER MOVIMENTAZIONE ARGANELLO

La doga destinata alla movimentazione dell'arganello è più corta di 20 mm e presenta due fori ø 6 mm.
Una volta inserita la guarnizione **cod. 15000263** avvitare alla doga il tappo **cod. 15000255 BIFACCIALE** con le viti **ICONA 8**, inserire nel foro quadro l'accessorio **cod. LES004 e** fissarlo alla doga stessa con le viti **ICONA 7**.



2. PREPARAZIONE COLONNE

Avvitare le piastre di spessore 5 mm **cod. 15000275** alla base delle colonne con le viti **ICONA 1**, la base è ben riconoscibile perché presenta le lavorazioni per lo scarico dell'acqua mentre la parte alta presenta dei fori ø 10 mm.



3. PREPARAZIONE STAFFE

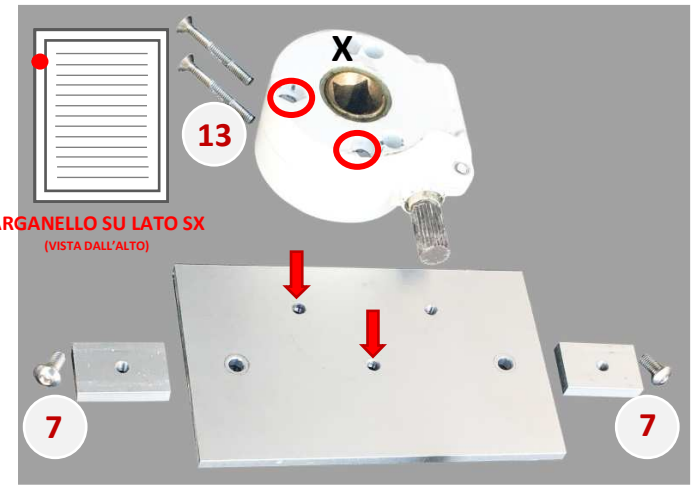
Le staffe sono divise in due parti: **cod. 15000274DX** e **15000274SX**.
Avvitare gli accessori cod. **15000278** e **15000279** con le viti **ICONA 3**, per posizionare l'accessorio più piccolo seguire l'inclinazione del taglio della staffa.

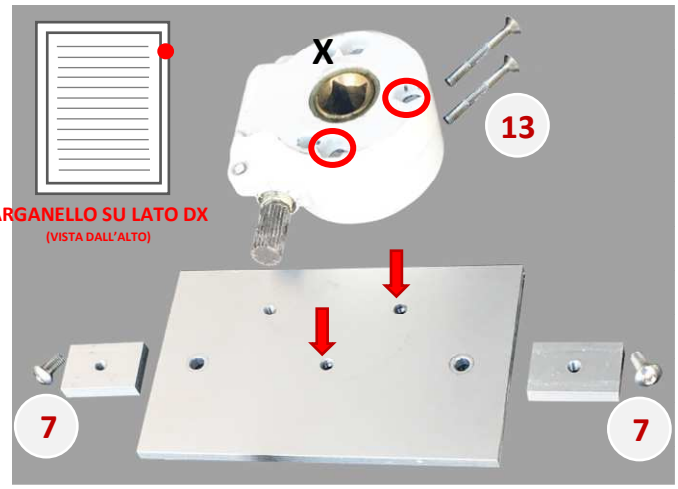
4. ASSEMBLAGGIO SQUADRETTE

Assemblare le **squadrette cod. 15000256** con i **cursori cod. 15000257** e utilizzando le viti **ICONA 4** senza serrarle completamente.

5. ASSEMBLAGGIO ARGANELLO

Assemblare l'arganello cod. **ACC1124** alla piastra cod. **15000276** con le viti **ICONA 13**, NB il foro superiore dell'arganello indicato con **X** non va utilizzato.





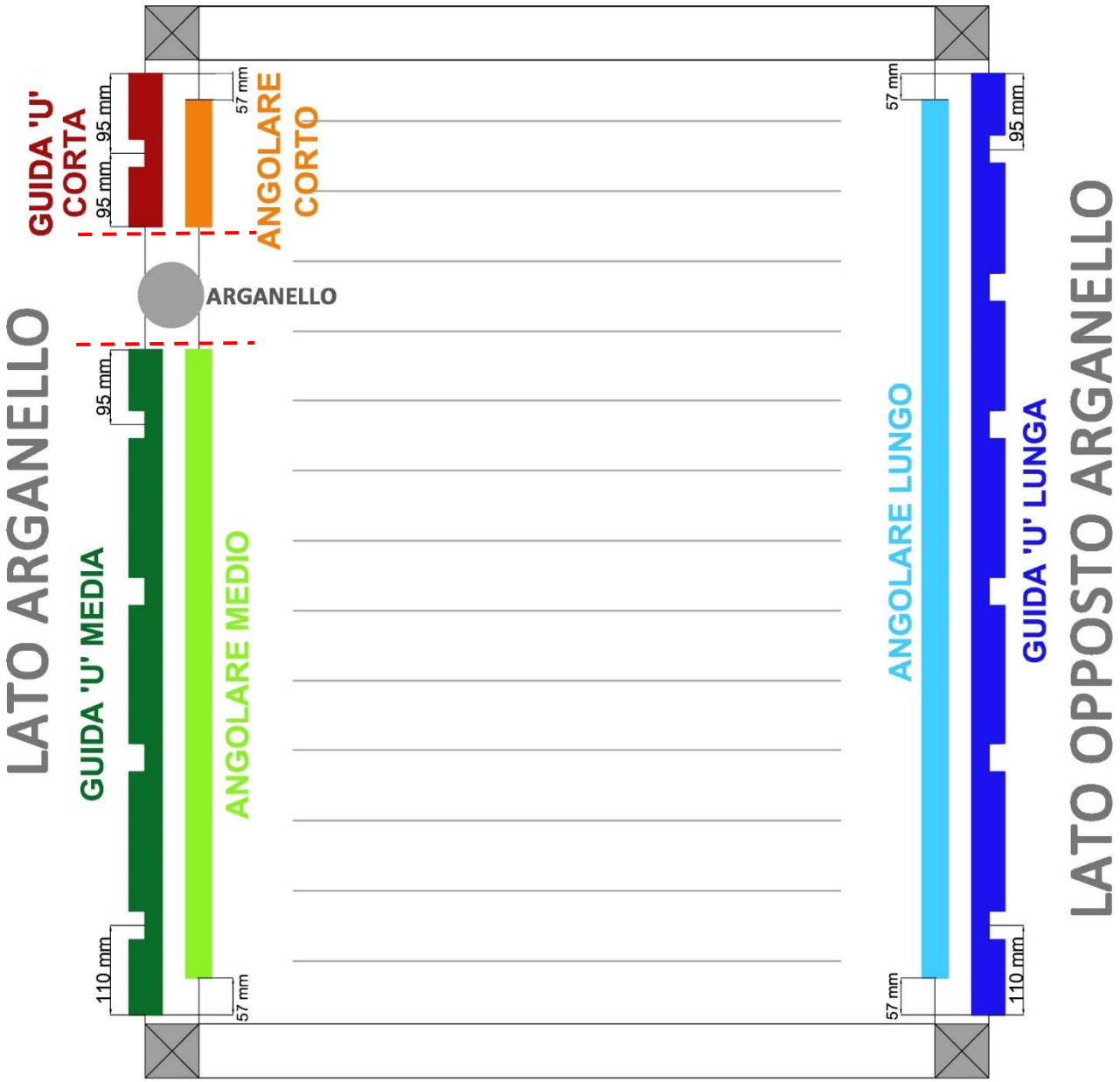
Poi avvitare i cursori cod. **15000258** sul retro della piastra con le viti **ICONA 7** senza serrarle completamente.

6. PREPARAZIONE SUPPORTI DOGHE

PER IL LATO OPPOSTO ALL'ARGANELLO Gli elementi di supporto sono composti da:
1 ANGOLARE 20x30 mm ***LUNGO*** cod. **15000264** e
1 GUIDA ad "U" 20x20 mm ***LUNGA*** cod. **15000265** che devono essere avvitati insieme con viti **ICONA 8**.

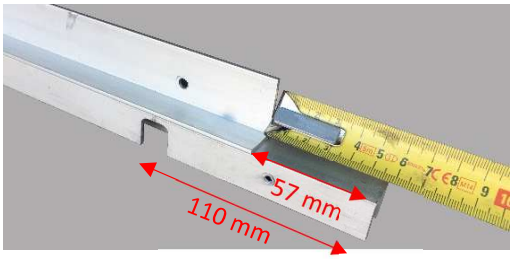
PER IL LATO DELL'ARGANELLO Gli elementi di supporto sono composti da:
1 ANGOLARE 20x30 mm ***CORTO*** cod. **15000264** e
1 GUIDA ad "U" 20x20 mm ***CORTA*** cod. **15000265** che devono essere avvitati insieme con viti **ICONA 8**.

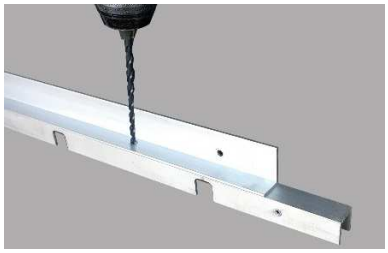
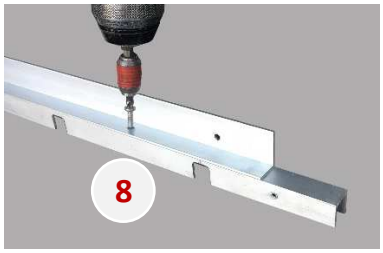
1 ANGOLARE 20x30 mm ***MEDIO*** cod. **15000264** e
1 GUIDA ad "U" 20x20 mm ***MEDIA*** cod. **15000265** che devono essere avvitati insieme con viti **ICONA 8**.



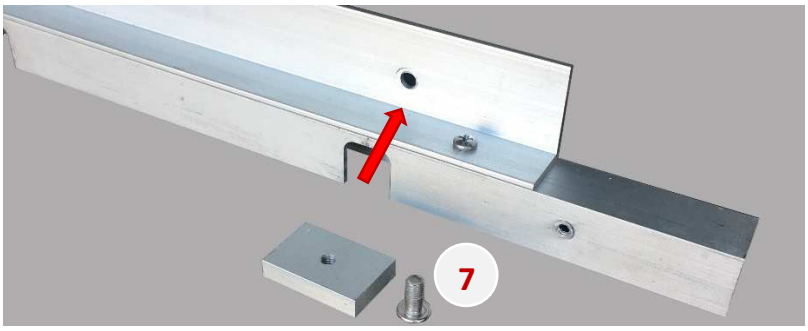
6A. PREPARAZIONE SUPPORTI DOGHE - LATO OPPOSTO ARGANELLO – PROFILI LUNGHI

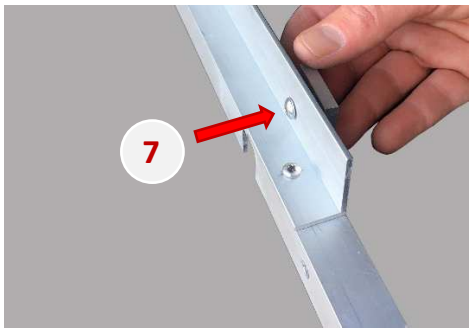
Gli elementi di supporto sono composti da:
1 ANGOLARE 20x30 mm ***LUNGO*** **cod. 15000264** e da 1 GUIDA ad "U" ***LUNGA*** 20x20 mm **cod. 15000265** che devono essere avvitati insieme con viti **ICONA 8**.
-Posizionare l'angolare sopra alla guida ad U come in foto ad una distanza di 57 mm dall'inizio della guida (resteranno 57 mm anche dall'altro lato)
-Fare un foro ø 3,5 mm al centro tra le prime due lavorazioni a tasca ad avvitare la vite **ICONA 8** e ripetere l'operazione ogni 3 lavorazioni a tasca della guida ad "U".



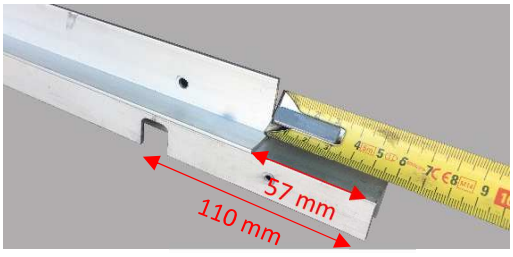
Dopo aver preparato i profili di supporto procedere fissando i cursori **cod. 15000258** con le viti **ICONA 7** all'angolare preforato senza avvitare completamente le viti.

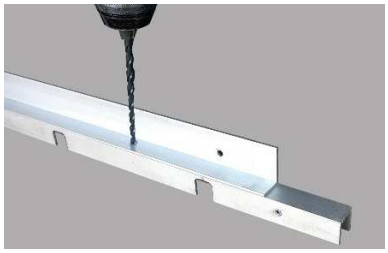
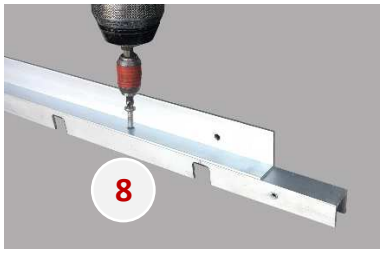




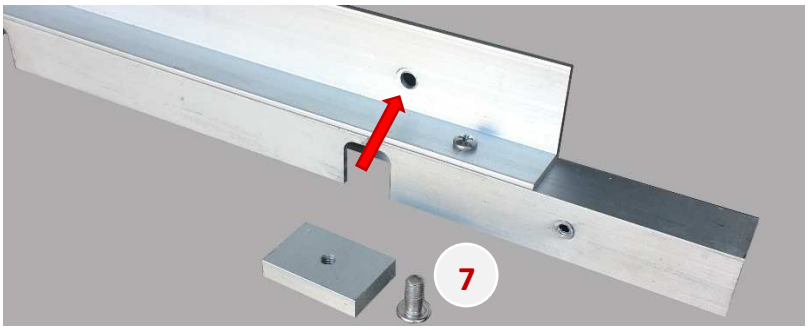
6B. PREPARAZIONE SUPPORTI DOGHE - LATO ARGANELLO – PROFILI MEDI

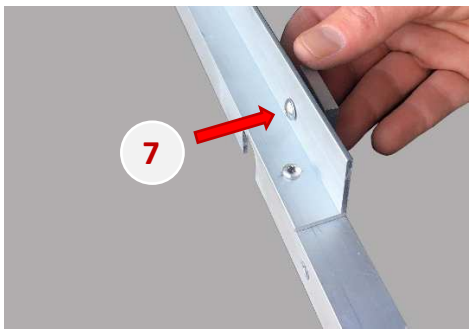
Gli elementi di supporto sono composti da:
1 ANGOLARE 20x30 mm ***MEDIO*** **cod. 15000264** e da 1 GUIDA ad "U" ***MEDIA*** 20x20 mm **cod. 15000265** che devono essere avvitati insieme con viti **ICONA 8**.
-Posizionare l'angolare sopra alla guida ad U come in foto ad una distanza di 57 mm dall'inizio della guida,
ATTENZIONE: questa operazione va effettuata sul lato della guida con la lavorazione a tasca a 110 mm da inizio profilo (nell'altro lato i profili risulteranno a pari – – – – vedere schema a pag. 11).
-Fare un foro ø 3,5 mm al centro tra le prime due lavorazioni a tasca ad avvitare la vite **ICONA 8** e ripetere l'operazione ogni 3 lavorazioni a tasca della guida ad "U".



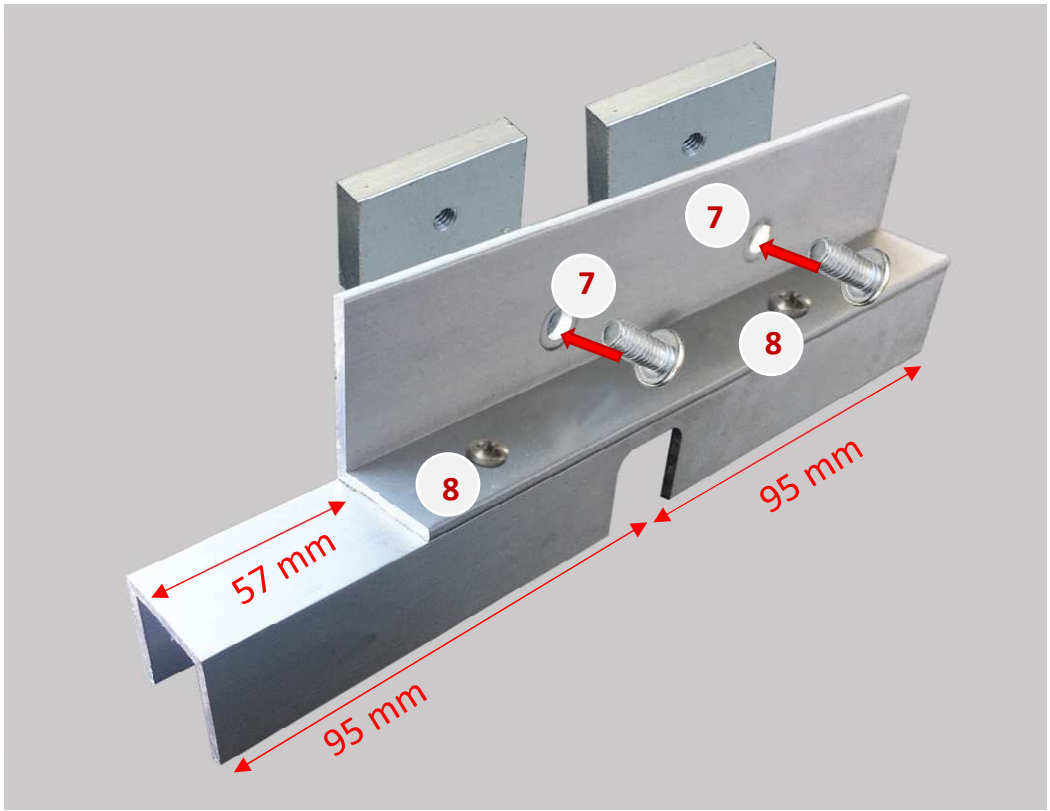
Dopo aver preparato i profili di supporto procedere fissando i cursori **cod. 15000258** con le viti **ICONA 7** all'angolare preforato senza avvitare completamente le viti.





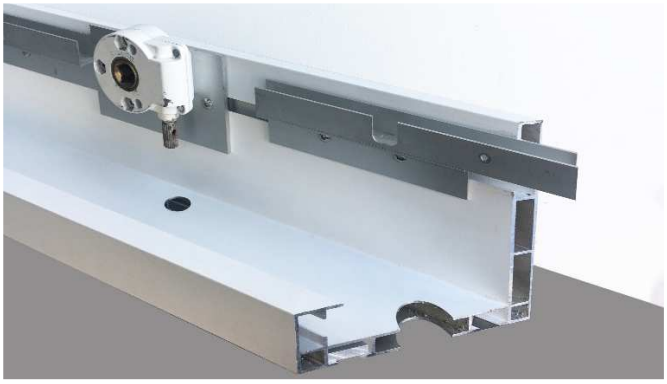
6C. PREPARAZIONE SUPPORTI DOGHE - LATO ARGANELLO – PROFILI CORTI

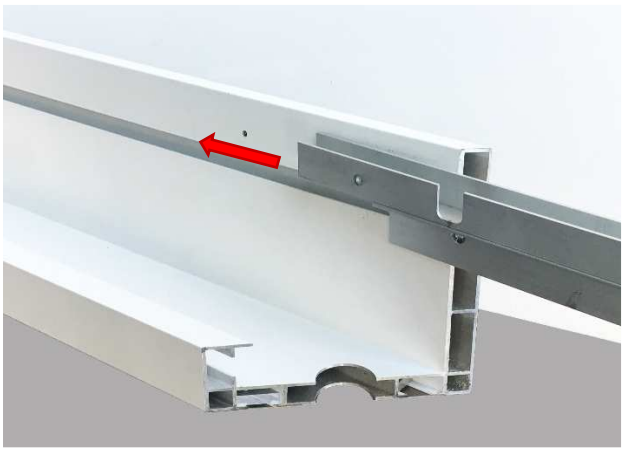
Gli elementi di supporto sono composti da:
1 ANGOLARE 20x30 mm ***CORTO*** **cod. 15000264** e da 1 GUIDA ad "U" ***CORTA*** 20x20 mm **cod. 15000265** che devono essere avvitati insieme con viti **ICONA 8**.
-Posizionare l'angolare sopra alla guida ad U come in foto ad una distanza di 57 mm dall'inizio della guida, ATTENZIONE: questa operazione va effettuata su uno dei due lati della guida con la lavorazione a tasca a 95 mm da inizio profilo (nell'altro lato i profili risulteranno a pari– – – – vedere schema a pag. 11).
-Fare due fori ø 3,5 mm ad avvitare le viti **ICONA 8**.
Dopo aver preparato i profili di supporto procedere fissando i cursori **cod. 15000258** con le viti **ICONA 7** all'angolare preforato senza avvitare completamente le viti.



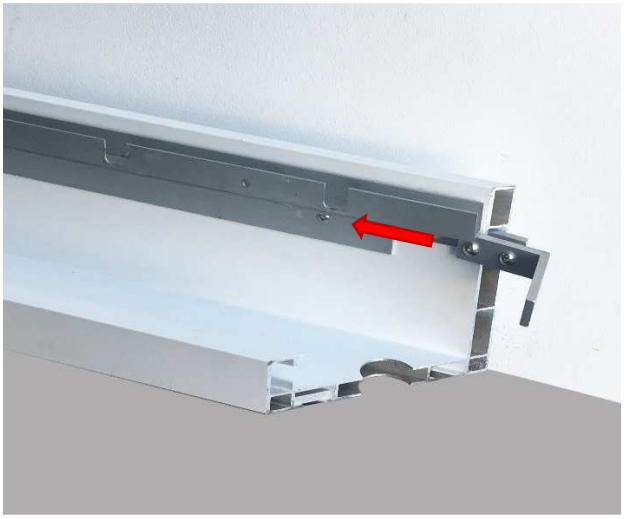
7A. PREPARAZIONE GRONDAIE – INSERIMENTO PROFILI DI SUPPORTO

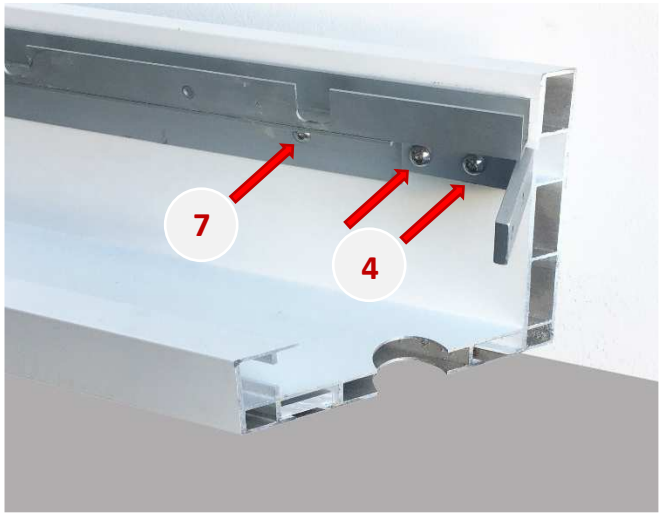
Inserire i profili per supporto doghe preparati al **punto 6** nella corsia superiore delle grondaie dei lati perpendicolari alle doghe, seguendo lo schema indicato a pagina 11.
Tra i profili **CORTI** e i profili **MEDI** va inserita la piastra con arganello preparata al **punto 5**





Inserire le squadrette preparate al **punto 5** nella corsia superiore delle grondaie dei lati perpendicolari alle doghe
Successivamente stringere le viti **ICONA 4** (centrare profili e squadrette sulla grondaia, rimarranno circa 2 mm per lato) e le viti **ICONA 7** dell'angolare **cod. 15000264**

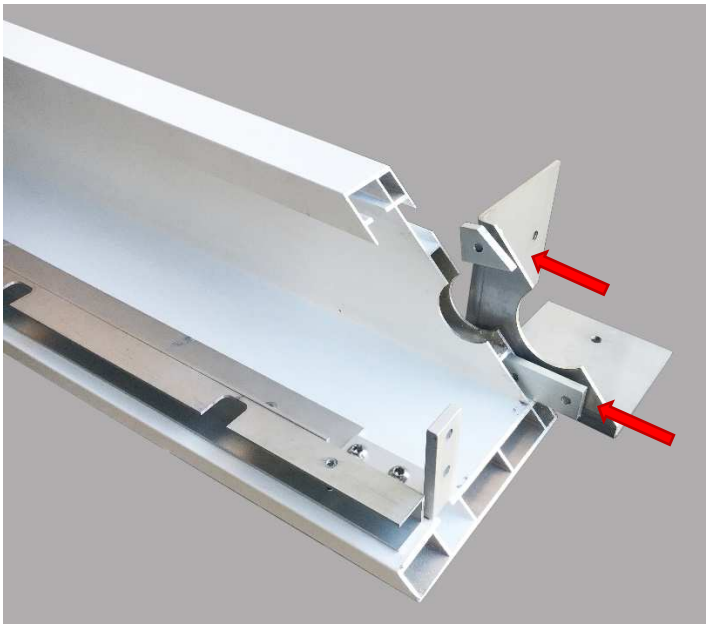




7B. PREPARAZIONE GRONDAIE – INSERIMENTO STAFFE

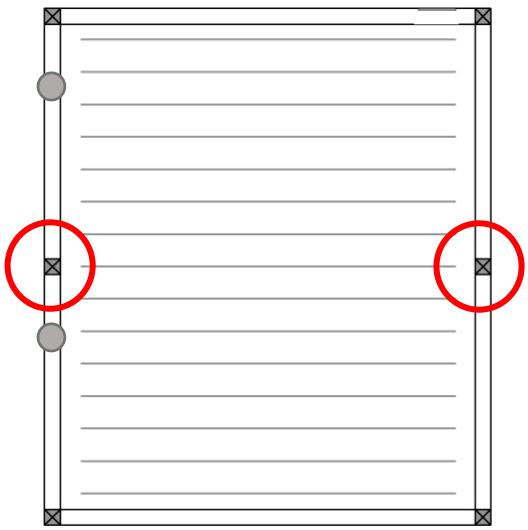
Nb in caso di moduli accoppiati vedere anche pag. 22-23

Inserire nelle corsie inferiori di ogni grondaia le staffe preparate al **punto 3 cod. 15000274DX e 15000274SX** secondo la gradazione corrispondente.
Successivamente fissare le viti **ICONA 3**.



NB nel caso in cui il lato perpendicolare alle doghe sia superiore a 4240 mm verrà prevista una colonna aggiuntiva centrale, dovranno essere quindi inserite altre due staffe **cod. 15000274DX** accoppiate oppure due staffe **cod. 15000274SX** accoppiate e fissarle in corrispondenza delle lavorazioni centrali.

Oltre la misura di 4240 mm verranno inseriti 2 arganelli per la movimentazione delle doghe.



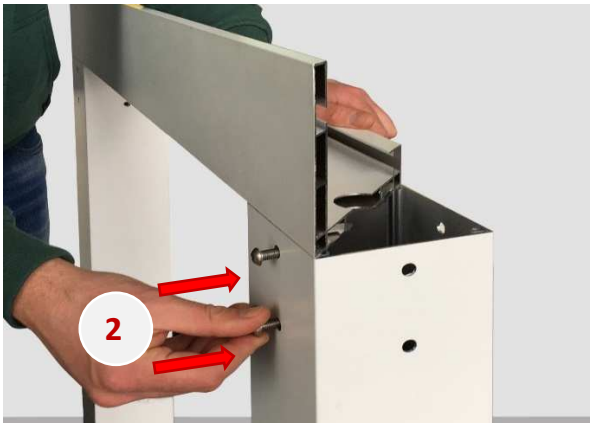
INSTALLAZIONE IN CANTIERE

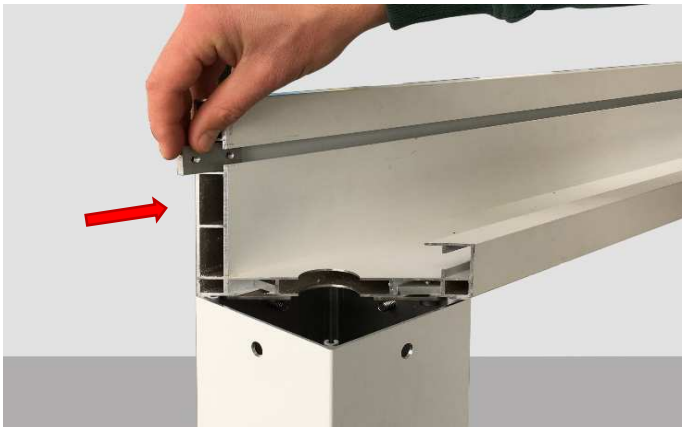
(per la realizzazione di questo manuale è stato utilizzato un campione dimostrativo di dimensioni ridotte)

8. ASSEMBLAGGIO STRUTTURA PORTANTE

Posizionare la prima grondaia (**G1**) parallela alla lunghezza delle doghe inserendo la mezza-staffa all'interno delle colonne.

Procedere poi con il fissaggio delle viti **ICONA 2** per bloccare le staffe della grondaia alle colonne (4 viti per ogni colonna).
Successivamente inserire il cursore **cod. 15000257** all'interno della guida superiore da entrambi i lati (servirà in seguito per serrare le squadrette di chiusura preparate nel **punto 4**)





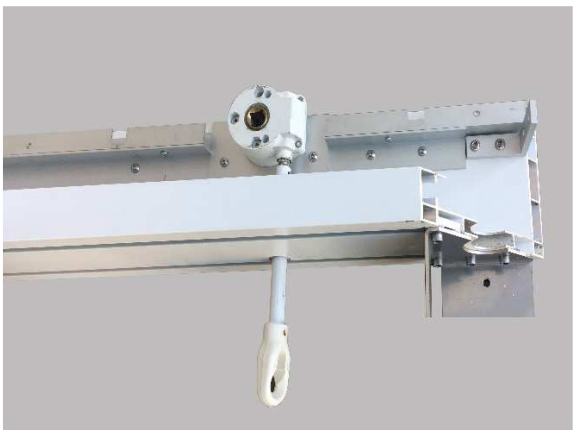
Procedere con il posizionamento e il fissaggio delle successive grondaie (**G2-G3-G4**).
Verificare la perpendicolarità delle colonne e fissare poi definitivamente tutte le viti **ICONA 2** presenti sulle colonne stesse.

Spostare il cursore **cod. 15000257** inserito al **punto 8** dietro alla squadretta **cod. 15000256** e stringere le viti **icona 4**.
Effettuare l'operazione per tutti e quattro gli angoli.

Siliconare accuratamente i quattro angoli delle grondaie con silicone neutro.

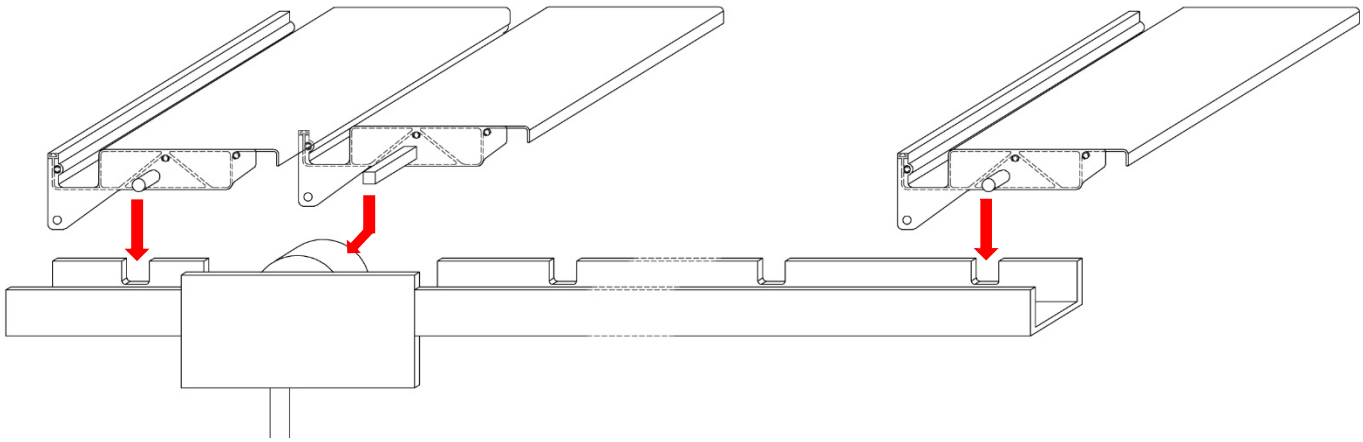
9. INSTALLAZIONE OCCHIOLO

Siliconare la lavorazione ø 20 mm che si trova sotto all'arganello, successivamente inserire la boccola in nylon cod. **LES001** e di seguito fissare l'occhiolo cod. **LES003** all'arganello.

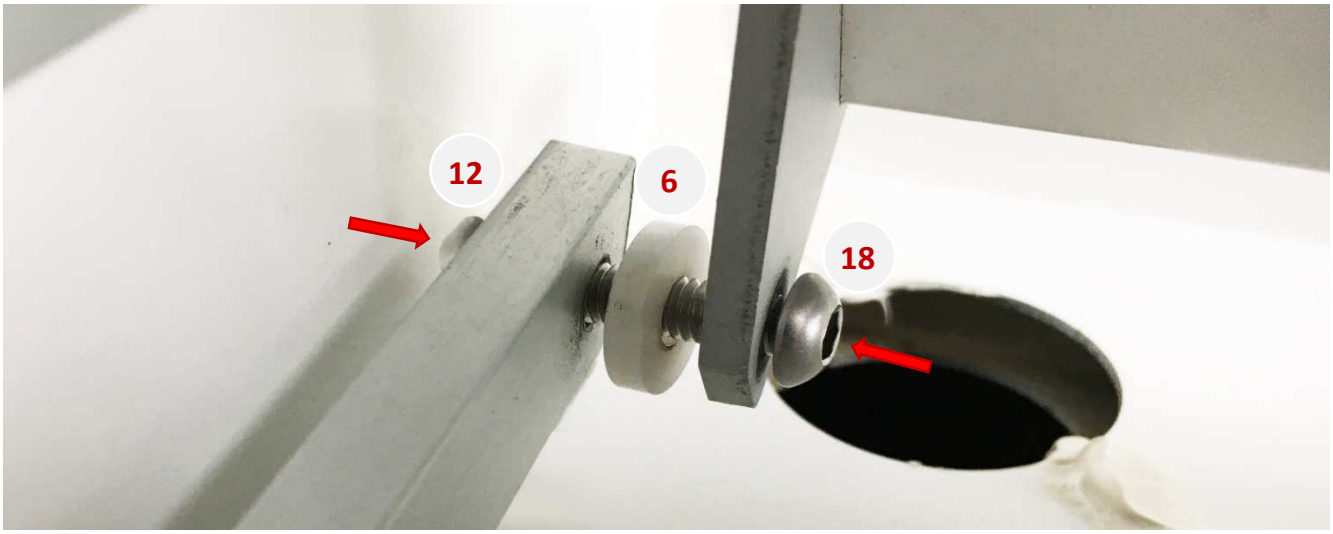


10. INSTALLAZIONE DOGHE

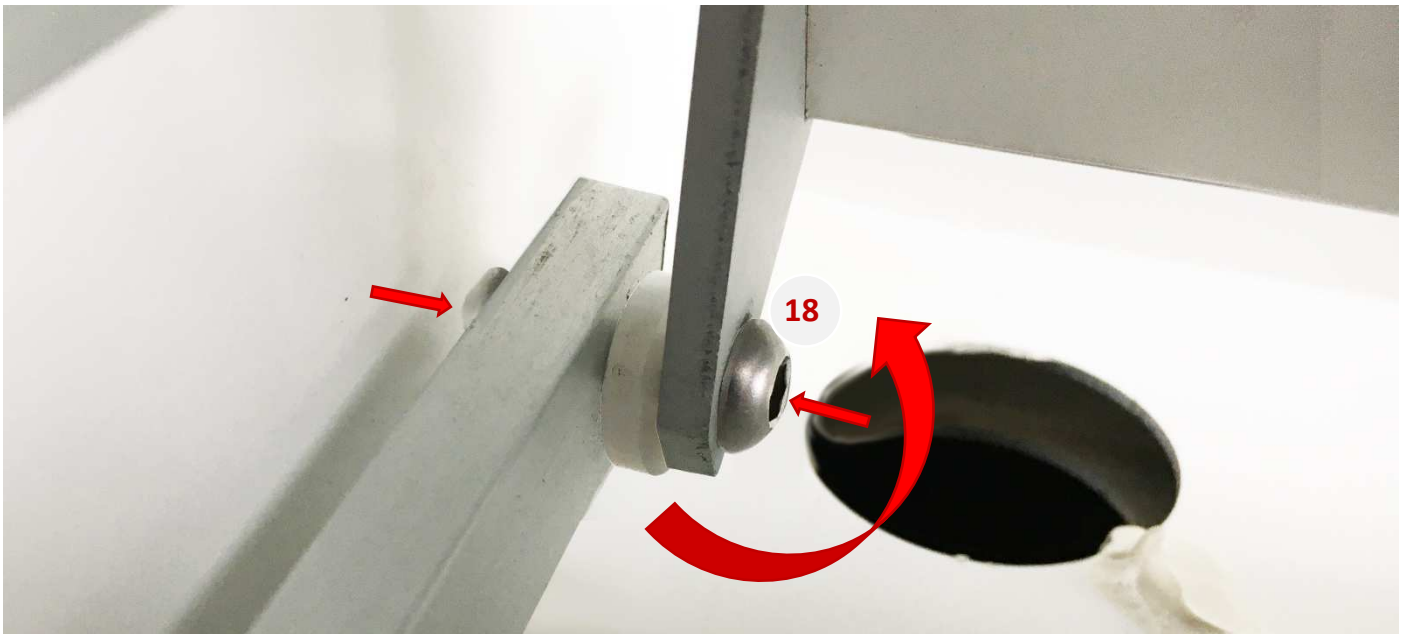
Posizionare la prima e l'ultima doga e la doga corrispondente all'arganello inserendo i perni con boccola in nylon preparati al **punto 1** nelle lavorazioni a tasca presenti lungo la guida ad "U".



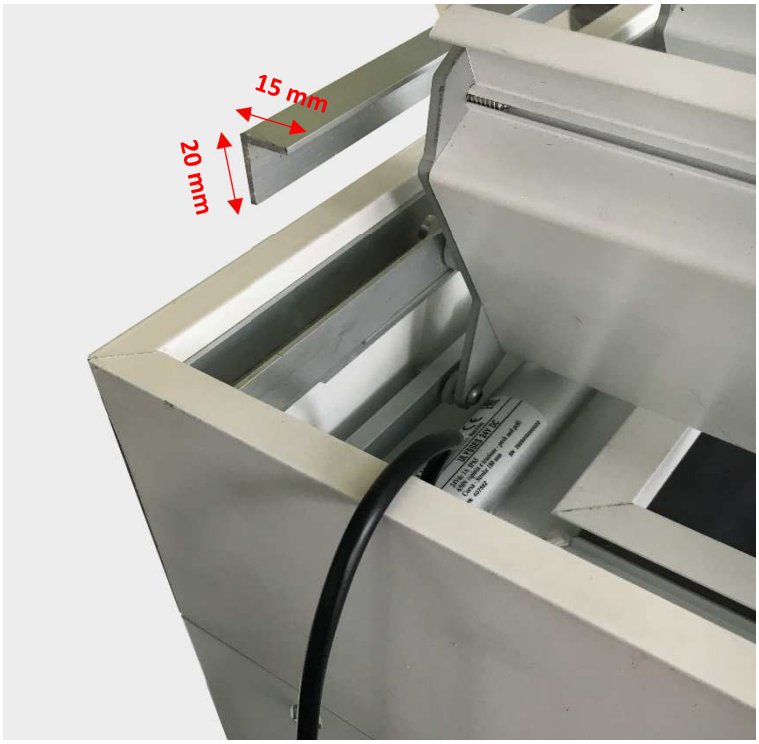
Collegare le doghe tramite il piatto preforato 20x8 mm **cod. 15000267** (il piatto del lato arganello è più corto rispetto al lato opposto) fissandolo al foro presente sul tappo dell'ultima doga con bullone **ICONA 18**, rondella **ICONA 6** e dado autobloccante **ICONA 12** senza serrarlo completamente.
Ripetere l'operazione posizionando le restanti doghe una per volta e fissandole al piatto preforato completando la copertura.



A questo punto serrare i bulloni **ICONA 18** facendo sì che rimanga garantita la possibilità di movimento delle doghe.



Posizionare il profilo angolare di chiusura 20x15x2 mm **cod. 15000266** sopra al profilo a “U” **cod. 15000265**, avendo cura di tagliare la porzione in corrispondenza della piastra dell’arganello.



Tra la prima e la seconda doga, con una punta da 3,5 mm forare profilo a U + angolare + primo strato del profilo grondaia, successivamente avvitare i tre profili con una vite **ICONA 10**.
Ripetere l'operazione ogni 4 doghe.

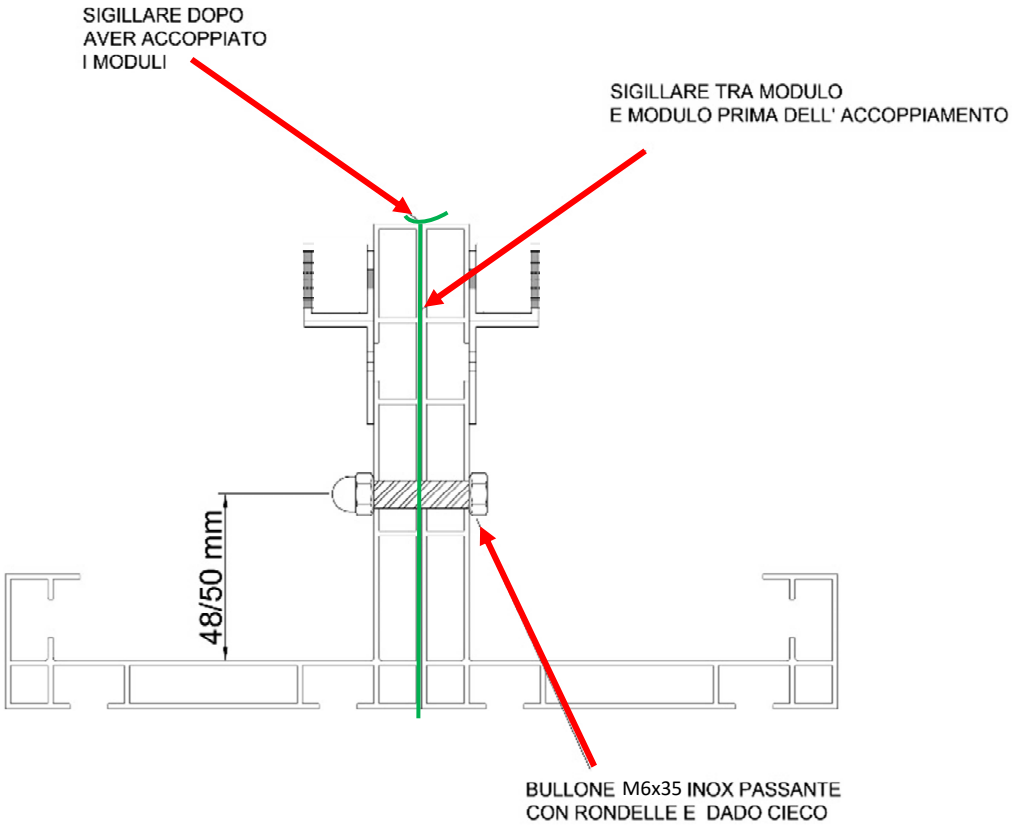
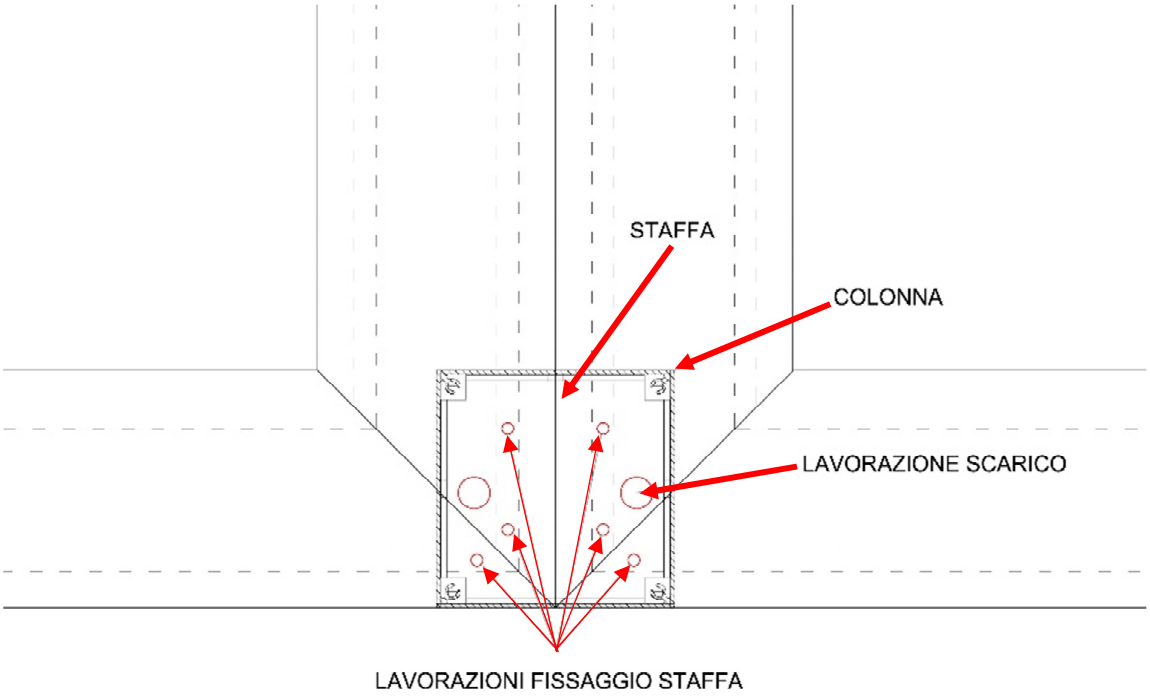
11. FISSAGGIO A TERRA

Dopo aver completato l'assemblaggio come sopra descritto, fissare la pergola nella posizione desiderata utilizzando dei tasselli inox a testa svasata (non compresi nella fornitura) controllando le diagonali e la distanza tra le colonne.

MODULI ACCOPPIATI

I moduli accoppiati seguono lo stesso schema di montaggio delle pergole libere ed addossate ad eccezione delle grondaie in cui sono accostati i due moduli.

In questo caso si utilizza una staffa speciale **cod. 15000277** da fissare con le viti e le rondelle **ICONA V4** e **ICONA R4** che consente di avvitare più grondaie.

Le grondaie presentano delle lavorazioni in corrispondenza delle quali la staffa va fissata dall'alto con le viti **ICONA V4** e **ICONA R4** va inoltre inserita una squadretta aggiuntiva.

Si consiglia di sigillare accuratamente tra le due grondaie con silicone neutro e di avvitare le grondaie stesse tra loro con bulloni passanti e dadi inox (esclusi da ns. fornitura) come in figura sotto.