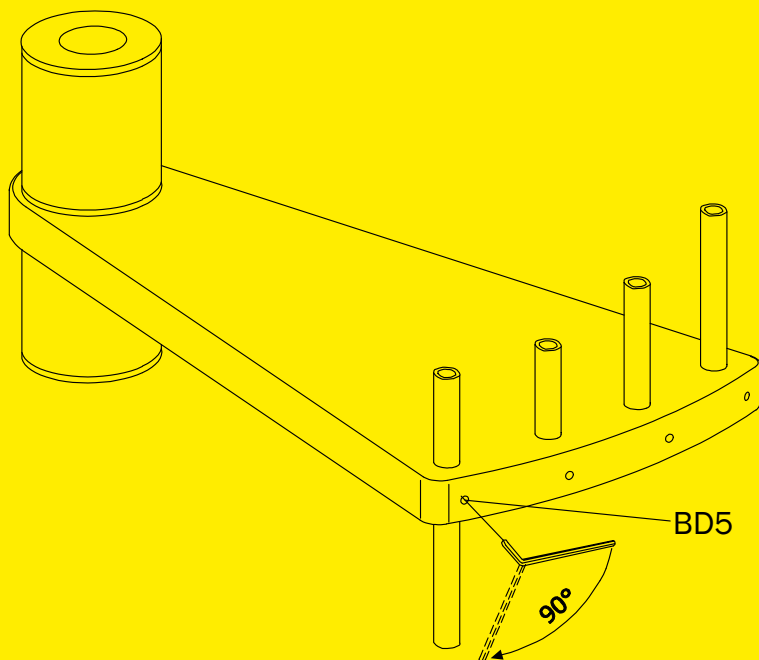




SYMPHONIE + TUBE

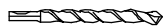
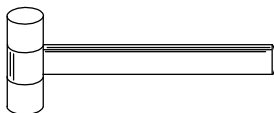
INSTRUCTIONS DE MONTAGE

ATTENTION: pour serrer correctement les vis BD5, tourner le clef à environ 90° à partir du point de contact. Un ultérieur et inutile serrage pourrait endommager la marche.

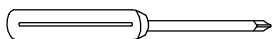
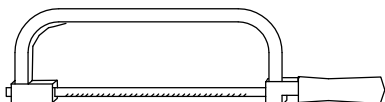




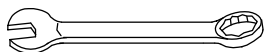
Ø 8x300 – 12x120 – 14x150 mm



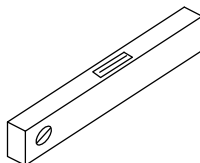
Ø 2.5 – 3.5 – 4.5 mm



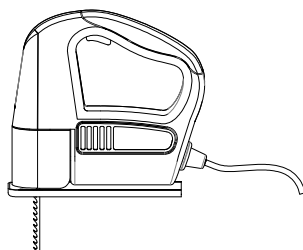
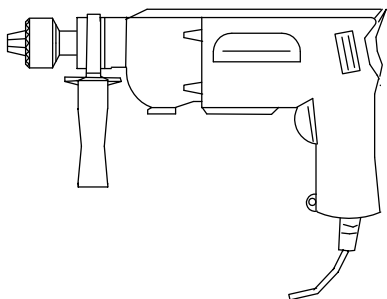
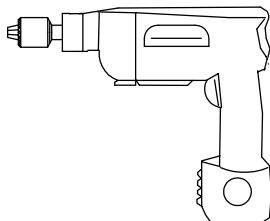
PH 2



13 – 17 – 30 mm



1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 12 mm



Français

ATTENTION : Effectuer l'installation dans les règles de l'art en utilisant des outils appropriés ; suivre scrupuleusement les instructions de montage. Pour réaliser un montage conforme aux normes en vigueur, il faut s'informer avant l'installation quant aux réglementations locales et nationales à respecter, en fonction du domaine d'utilisation (résidence privée principale, secondaire, bureaux, magasins,...).

Avant de procéder à l'assemblage, déballer toutes les pièces de l'escalier. Les placer sur une surface suffisamment grande et vérifier la quantité d'éléments.

Assemblage préliminaire

1. Mesurer soigneusement la hauteur de plancher à plancher pour déterminer le nombre de disques D08 et les distribuer en haut et en bas des entretoises D14-D15 (TAB. 2). La colonne X se réfère au nombre des disques D08 pour les entretoises D15, par contre la colonne Y se réfère au nombre de disques pour les entretoises D14.
2. Assembler les éléments BD5 et BE6 dans les marches L03 et dans le palier E02 (fig. 2).
Attention : l'encoche de l'élément BE6 doit être orienté vers le bord extérieur, pour permettre l'insertion de l'élément BD5.
3. Assembler la base G03 avec les éléments B17 e B46 (fig.3).
4. Préparation des colonnettes typologie X : assembler sur les colonnettes CB6 H.1160 mm et CB7 H.935 mm les éléments C63, C65, C66, D39, et C77 (fig. 4-4A).
5. Préparation des colonnettes typologie Y - Z : assembler sur les colonnettes CB6 H.1160 mm et CB7 H.935 mm les éléments C63, C65, C66, D39, C77, D40 et C76 (fig. 4-4A).

Coupe du palier d'arrivée

6. Pour définir et tracer la ligne de la coupe du palier circulaire (fig. 5) il faut :
 - 1) Mesurer avec attention la trémie et calculer son centre.
 - 2) Tracer la forme de la trémie circulaire, en proximité du point d'arrivée, sur un carton de l'emballage.
 - 3) Découper le carton.
 - 4) Positionner le gabarit de carton qu'on a obtenu de façon symétrique sur la partie inférieure (coté en bas) du palier à la distance, par rapport au centre, équivalente à la moitié de la trémie mesurée avant. Couper le palier avec un scie en travers, en faisant vraiment attention à ne pas ébrécher le plan ; éliminer avec le papier de verre des éventuelles imperfections présentes sur le bord.
7. Pour définir et tracer la ligne de la coupe du palier triangulaire (fig. 5) il faut :
 - 1) Mesurer avec attention la trémie et calculer son centre.
 - 2) Tracer une ligne de coupe parallèle au bord antérieur du palier, sur la partie inférieure (coté en bas) du palier à la distance, par rapport au centre, équivalente à la moitié de la trémie mesurée avant. Couper le palier avec un scie en travers, en faisant vraiment attention à ne pas ébrécher le plan ; éliminer avec le papier de verre des éventuelles imperfections présentes sur le bord.

Assemblage

8. Localiser le centre du trou sur le sol et placer la base (G03+B17+B46) (fig. 6).
9. Percer avec une mèche Ø 14 mm et fixer la base au sol avec les pièces B13 (fig. 6).
10. Visser le tube G02 sur la base (G03+B17+B46) (fig. 1).
11. Introduire le couvre-base D12 dans le tube G02 (fig. 1) - (fig. 7).
12. Introduire dans l'ordre les disques entretoises D08 (fig. 7), l'entretoise plus courte D14, les disques entretoises D08, la première marche L03 de manière à ce que les lamellés de bois soient parallèles au sens de montée préétabli (fig. 7A), les disques entretoises D08, l'entretoise D15, les disques entretoises D08 et de nouveau la marche L03 et ainsi de suite. Disposer les

marches alternativement à droite et à gauche, de manière à distribuer uniformément le poids (fig. 7).

13. Une fois atteinte l'extrémité du tube G02, visser la pièce B47, visser le tube G02 suivant et continuer à assembler l'escalier (fig. 7).
14. Une fois atteinte l'extrémité du tube G02, visser la pièce B46, et la pièce G01 (visser la pièce G01 en tenant compte du fait qu'elle doit dépasser la hauteur de l'escalier d'environ 15 cm (fig. 9). Continuer à introduire les marches L03 en utilisant la pièce D01 qui a été introduite dans les marches L03 pas centrés sur le pylône G02 (fig. 9).
15. Introduire le palier E02 en dernier. Après avoir choisi le sens de montée (fig. 8), positionner le palier E02 avec le petit trou (qui servira à faire passer la colonnette CB6 H.1160 mm) sur le côté d'arrivée des marches L03 (fig. 11). Couper le palier E02, si nécessaire, en tenant compte des dimensions de l'ouverture du plafond.
16. Introduire les éléments B05, B04 et serrer suffisamment la pièce B03, en tenant compte du fait que les marches doivent encore tourner (fig. 1) - (fig. 11).

Fixation du palier

17. Approcher la pièce F12 du plafond (fig. 10).
 - 1) Définir la position, en conservant une distance de 15 cm du bord extérieur du palier E02.
 - 2) Percer avec une mèche Ø 14 mm et fixer de manière définitive en utilisant les pièces B13.
 - 3) Fixer les pièces F12 sur le palier E02 en utilisant les pièces C58 (percer avec une mèche Ø 5 mm).
 - 4) Positionner les pièces B95.

Assemblage de la rampe

18. Déployer les marches L03 en éventail. Vous pouvez maintenant monter sur l'escalier.
19. En commençant par le palier E02, introduire les colonnettes CB6 H.1160 mm typologie X qui relient les marches L03. Par chaque 3 colonnettes, insérer une colonnette CB6 H.1160 mm typologie Z (fig. 4A) - (fig. 11) - (fig. 16). Orienter les colonnettes insérées avec l'élément C63 avec la partie percée vers le haut (fig. 11A). Ne serrer que la pièce BD5 de la marche inférieure (fig. 2).
20. Vérifier la verticalité de toutes les colonnettes positionnées. Faire attention durant cette opération car celle-ci est extrêmement importante pour bien réussir l'assemblage.
21. Serrer de manière définitive la pièce B03 (fig. 11).
22. Serrer de manière définitive la pièce BD5 de la marche L03 supérieure (fig. 2).
23. Vérifier de nouveau la verticalité des colonnettes CB6 et la corriger éventuellement en recommençant les opérations précédentes.
24. Positionner une colonnette CB6 H.1160 mm typologie Y sur la marche de départ (fig. 4A). Adapter la hauteur de cette colonnette à la hauteur des colonnettes assemblées avant, en coupant l'extrémité inférieure.
25. Fixer au sol, en correspondance de la colonnette de départ, l'élément F01 en perçant avec une mèche Ø 8 mm. Utiliser les éléments C58, B12, B83 et B02 (fig. 1).
26. Repérer les parties de la main-courante qui ne sont pas marquées en rouge A22 et celle qui est marquée en rouge A23 qui sera utilisée sur le palier E02 (fig. 12).
27. Commencer à modeler les mains-courantes A22, non marquées en rouge, en essayant de leur donner une courbure qui suive le plus possible celle de l'escalier (fig. 13).
28. En commençant par la colonnette CB6 typologie X, qui fait la liaison entre le palier E02 et la marche L03, commencer à fixer la main-courante A22 qui vient d'être courbée. Utiliser les pièces C64 avec une visseuse. **Attention** : Faire attention à positionner la ligne de jonction de la main-courante vers le bas. (fig. 1).
29. Ajouter les autres modules de main-courante A22, en les collant et en les modelant les uns après les autres avec la pièce B33, en mettant l'élément D72 avec la colle X01 (fig. 1) - (fig. 13).
30. En correspondance de la première colonnette de départ CB6 de l'escalier, couper la main courante A22 en plus avec une scie à métaux.
31. Terminer la main-courante A22 en fixant à l'extrémité la pièce A37, en faisant avant un pré-trou

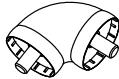
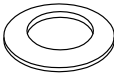
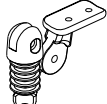
- Ø2.5 x 32 mm et utilisant les éléments C64 et la colle X01 (fig. 1).
32. Déterminer la longueur des tiges A28 selon les caractéristiques dimensionnelles de l'escalier et les couper. Insérer les tiges A28 dans les pièces D39 précédemment assemblées, sur les colonnettes CB6 (fig. 1, 1A et 4). Assembler les pièces D40 et C76 sur la colonnette de départ CB6 et passer la tige A28 à l'intérieur, en la faisant dépasser de 15 mm de la pièce D39. Insérer l'élément D38 à l'extrémité de la tige, et serrer à l'aide de la pièce C76 (fig. 1). Fixer la tige en serrant l'élément C76 installé sur la pièce D40. Continuer à assembler les autres tiges A28 en les reliant à l'aide de la pièce A41 et de la colle fournie (fig. 1A). Répéter ces opérations pour les colonnettes CB6 et CB7, situées à l'extrémité de chaque bout de garde-corps (fig. 1).
 33. Serrer l'élément C76 sur les colonnettes CB6 typologie Z (fig. 4A) - (fig. 16).
 34. Vérifier de nouveau la linéarité de la main courante A22 et, éventuellement, la corriger en utilisant un maillet en caoutchouc.
 35. Terminer l'assemblage de la rampe, en introduisant les pièces C78 dans la partie latérale des marches et B82 dans la partie inférieure (fig. 1).

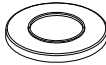
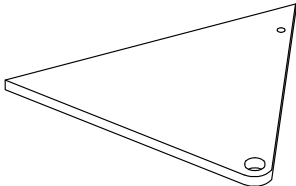
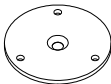
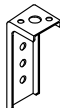
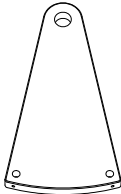
Assemblage de la balustrade

36. Positionner les pièces F01 sur le palier E02, en utilisant les pièces C58, B83 et B02 (fig. 1). Percer avec une mèche Ø 5 mm le palier E02, en gardant un entraxe entre les trous qui soit similaire à celui entre les colonnettes CB7 de la rampe escalier (fig. 4A).
37. Monter la colonnette C04 sur la pièce G01 qui dépasse du palier E02 (fig. 1).
38. Positionner les colonnettes les plus courtes CB7 H.935 mm et serrer l'élément B02 aux éléments F01 (fig. 1) - (fig. 4A).
39. Vérifier la verticalité de toutes les colonnettes positionnées
40. Fixer la pièce A36 sur la main-courante A23 en faisant un pré-trou Ø 2.5 x 32 mm et en utilisant l'élément C64 et la colle X01 (fig. 1) - (fig. 13) et rajouter l'élément A36 sur la colonnette C04 en utilisant l'élément B02 (fig. 1).
41. Après avoir contrôlé de nouveau la verticalité des colonnettes CB7, fixer la main-courante A23 marquée en rouge, en utilisant les pièces C64 (fig. 1). Couper la main-courante excédante avec une scie à métaux et terminer la main-courante A23 en fixant à l'extrémité la pièce A37, en faisant avant un pré-trou Ø 2.5 x 32 mm et en utilisant l'élément C64 et la colle X01 (fig. 1).
42. Déterminer la longueur des tiges A28 selon les caractéristiques dimensionnelles de la balustrade et les couper (fig. 1).
43. Insérer les tiges A28 dans les pièces D39 précédemment assemblées sur les colonnettes CB7 et répéter les opérations décrites au point 32.
44. En fonction de la position et de la présence de murs autour de la trémie de l'escalier, il pourrait être nécessaire d'ajouter une ou deux colonnettes CB7 H.935 mm en plus. Dans ce cas, il faut alors envisager un espace qui soit équidistant des autres colonnettes ou du mur. Pour la fixation, nous vous recommandons de percer le palier E02 avec une mèche Ø 5 mm et d'utiliser les pièces F01, C58, B83, B02 tandis que nous vous recommandons de percer le sol avec une mèche Ø 14 mm et des utiliser les éléments F01, B13 et B02 (fig. 14). S'il était nécessaire de raccorder la balustrade du palier avec la balustrade du plancher, modeler les main-courantes avec attention, en raccordant bien les courbes (fig. 13).

Assemblage final

45. Afin de renforcer ultérieurement l'escalier dans les points intermédiaires et la balustrade du palier, fixer les pièces F09 au mur et les monter en utilisant les pièces F08, sur les colonnettes CB6. Percer avec une mèche Ø 8 mm et utiliser les éléments C50, C49, C58 et B12 (fig. 15) - (fig. 16).

																											
A22	PCS.5	A23	PCS.1	A28	PCS.30	A37	PCS.3	B02	PCS.11																		
																											
B03	PCS.1	B04	PCS.1	B05	PCS.1	B12	<table><tr><td>Ø120</td><td>Ø140</td><td>Ø160</td></tr><tr><td>7</td><td>10</td><td>10</td></tr></table>	Ø120	Ø140	Ø160	7	10	10	B13	PCS.6												
Ø120	Ø140	Ø160																									
7	10	10																									
																											
B17	PCS.1	B33	PCS.4	B46	PCS.2	B47	PCS.1	B82	PCS.11																		
																											
B83	PCS.7				CB7					H.935 mm	PCS.6																
		CB6 H.1160 mm			H.935 mm		C04																				
BD5	PCS.23	BE6	PCS.23	H.1160 mm	PCS.12	H.935 mm	PCS.6	C04	PCS.1																		
																											
C49	<table><tr><td>Ø120</td><td>Ø140</td><td>Ø160</td></tr><tr><td>2</td><td>3</td><td>3</td></tr></table>	Ø120	Ø140	Ø160	2	3	3	C50	<table><tr><td>Ø120</td><td>Ø140</td><td>Ø160</td></tr><tr><td>2</td><td>3</td><td>3</td></tr></table>	Ø120	Ø140	Ø160	2	3	3	C58	<table><tr><td>Ø120</td><td>Ø140</td><td>Ø160</td></tr><tr><td>19</td><td>22</td><td>22</td></tr></table>	Ø120	Ø140	Ø160	19	22	22	C63	PCS.18	C64	PCS.43
Ø120	Ø140	Ø160																									
2	3	3																									
Ø120	Ø140	Ø160																									
2	3	3																									
Ø120	Ø140	Ø160																									
19	22	22																									
																											
C65	PCS.18	C66	PCS.18	C76	PCS.55	C77	PCS.90	C78	PCS.23																		

																		
D01	PCS,6	D08	PCS,1	D14	PCS,1	D15	PCS,11											
																		
D38	PCS,20	D39	PCS,90	D40	PCS,35													
																		
F07	PCS,1	D72	PCS,4	F01	PCS,7	E02	PCS,1											
																		
<table border="1" data-bbox="178 866 290 914"><tr><td>Ø120</td><td>Ø140</td><td>Ø160</td></tr><tr><td>4</td><td>6</td><td>6</td></tr></table>	Ø120	Ø140	Ø160	4	6	6	<table border="1" data-bbox="349 702 462 750"><tr><td>Ø120</td><td>Ø140</td><td>Ø160</td></tr><tr><td>2</td><td>3</td><td>3</td></tr></table>	Ø120	Ø140	Ø160	2	3	3				G03	PCS,1
Ø120	Ø140	Ø160																
4	6	6																
Ø120	Ø140	Ø160																
2	3	3																
F08	F12	PCS,3	G01	PCS,1	G02	PCS,2												
																		
					X01	PCS,1	L03	PCS,11										

TAB 2

H	A				H	A				H	A				H	A		
	10		11			12		13			14		15			16		
	X	Y	X	Y		X	Y	X	Y		X	Y	X	Y		X	Y	
210	0	2			253	0	5			296	0	7			338	0	5	
211	0	6			254	0	8			297	0	10			339	0	9	
212	0	9			255	0	12			298	1	1			340	0	12	
213	1	3			256	1	4			299	1	4			341	11	1	
214	1	7			257	1	7			300	1	7			342	1	4	
215	2	1			258	1	11			301	1	11			343	1	7	
216	2	4			259	2	2			302	2	1			344	1	10	
217	2	8			260	2	6			303	2	4			345	1	13	
218	3	2			261	2	10			304	2	8			346	2	2	
219	3	5			262	3	2			305	2	11			347	2	5	
220	3	9			263	3	5			306	3	1			348	2	9	
221	4	3			264	3	9			307	3	5			349	2	12	
222	4	6			265	3	12			308	3	8			350	2	15	
223	5	1			266	4	4			309	3	11			351	3	4	
224	5	4			267	4	8			310	4	2			352	3	7	
225	5	7			268	4	11			311	4	5			353	3	10	
226	6	2			269	5	3			312	4	8			354	3	13	
227	6	5			270	5	7			313	4	11			355	4	2	
228	6	8			271	5	10			314	5	2			356	4	5	
229	7	3			272	6	2			315	5	5			357	4	9	
230	7	6			273	6	6			316	5	8			358	4	12	
231	7	9			274	6	9	0	4	317	5	12	0	6	359	4	15	
232	8	4	0	6	275	6	12	0	8	318	6	2	0	9	360	5	4	
233	8	7	0	9	276	7	5	0	11	319	6	6	0	12	361	5	7	
234	8	10	0	12	277	7	8	1	2	320	6	9	1	2	362	5	10	
235	8	14	1	6	278	7	11	1	6	321	6	12	1	5	363	5	12	
236			1	9	279	8	4	1	9	322	7	3	1	9	364	6	2	
237			1	12	280	8	7	1	12	323	7	6	1	12	365	6	5	
238			2	6	281	8	10	2	4	324	7	9	2	1	366	6	9	
239			2	9	282	8	13	2	7	325	7	12	2	5	367	6	12	
240			2	12	283			2	10	326	8	3	2	8	368	6	14	
241			3	6	284			3	2	327	8	6	2	11	369	7	4	
242			3	9	285			3	5	328	8	9	3	1	370	7	7	
243			3	12	286			3	8	329	8	12	3	4	371	7	9	
244			4	6	287			3	12	330	8	15	3	7	372	7	10	
245			4	9	288			4	3	331			3	11	373	7	12	
246			4	12	289			4	6	332			3	14	374	8	5	
247			5	6	290			4	10	333			4	3	375	8	9	
248			5	9	291			5	1	334			4	7	376	8	12	
249			5	12	292			5	4	335			4	10	377	8	15	
250			6	6	293			5	8	336			4	13				
251			6	9	294			5	11	337			5	3				
252			6	12	295			6	2	338			5	6				
253			7	6	296			6	6	339			5	9				
254			7	9	297			6	9	340			5	12				
255			7	12	298			6	12	341			6	2				
256			8	6	299			7	4	342			6	5				
257			8	9	300			7	7	343			6	9				
258			8	12	301			7	10	344			6	12				
					302			8	2	345			7	1				
					303			8	5	346			7	5				
					304			8	8	347			7	8				
					305			8	12	348			7	11				
					306			8	14	349			8	1				
										350			8	4				
										351			8	7				
										352			8	11				
										353			8	13				

Français

Pour déterminer combien de disques entretoises D08 il faut, utiliser le TAB. 2 (H = hauteur, A = contremarches, X = nombre de disques entretoises D08 devant être placés sur l'entretoise D15, Y = nombre de disques entretoises D08 devant être placés sur l'entretoise D14).

Exemple : si la hauteur de plancher à plancher est de 298 cm et l'escalier est de 13 marches, il faut :

1. En correspondance de la hauteur 298 cm, dans la colonne H, lire la quantité de disques entretoises nécessaires (X = 6, Y = 12, dans la colonne A/13).
2. Distribuer les disques entretoises D08 de la manière suivante : 6 disques entretoises D08 sur chaque entretoise D15 en en plaçant 3 au-dessus et 3 en dessous, 12 disques entretoises D08 sur la seule entretoise D14, la plus courte, en en plaçant 3 au-dessus et 9 en dessous.

FIG. 1

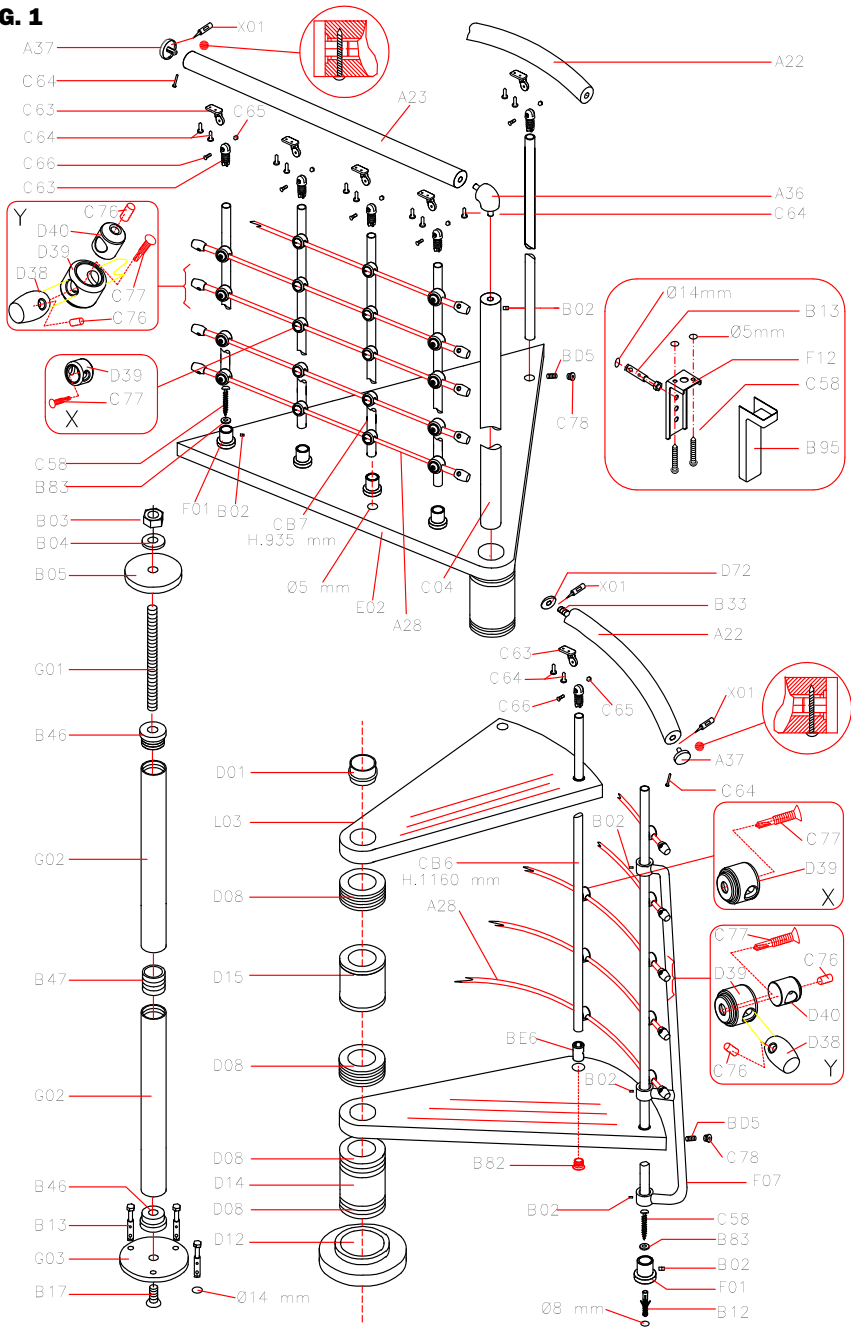


FIG. 1 A

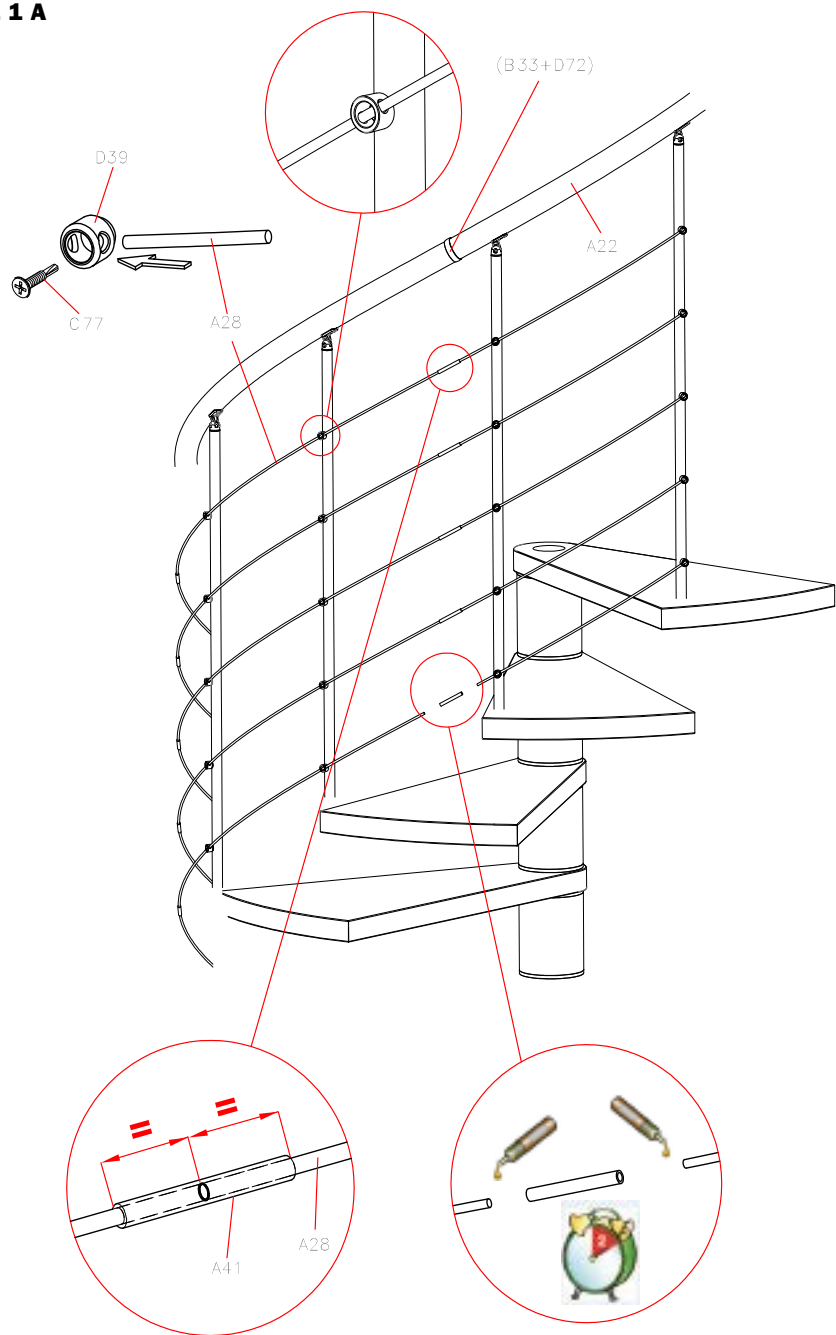


FIG. 2

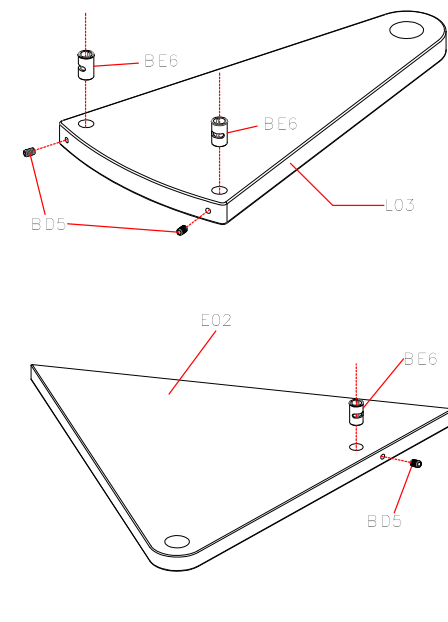


FIG. 3

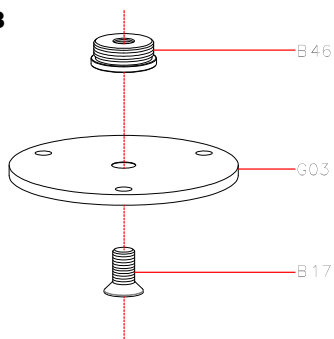


FIG. 4

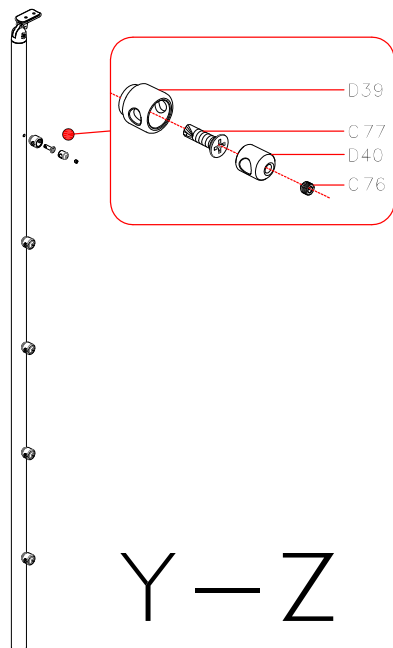
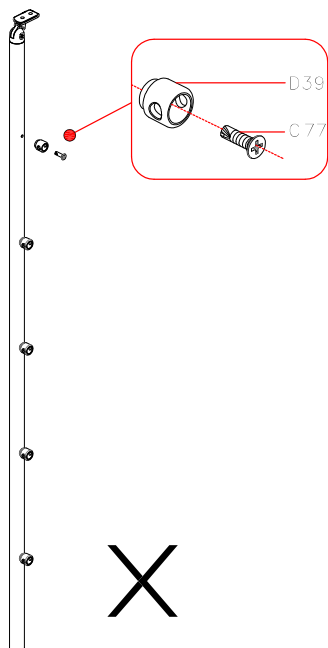
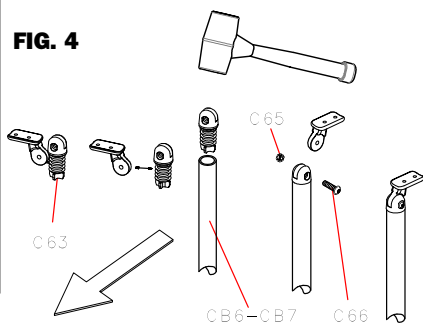


FIG. 4A

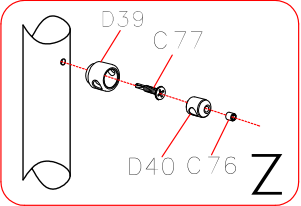
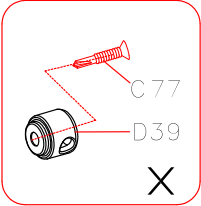
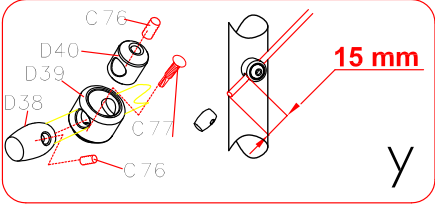
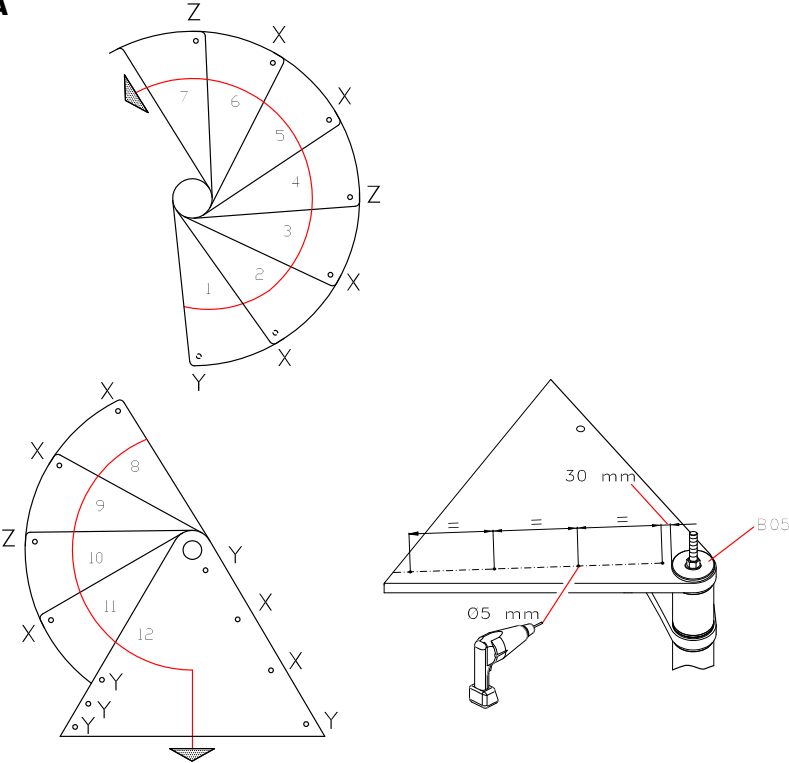


FIG. 5

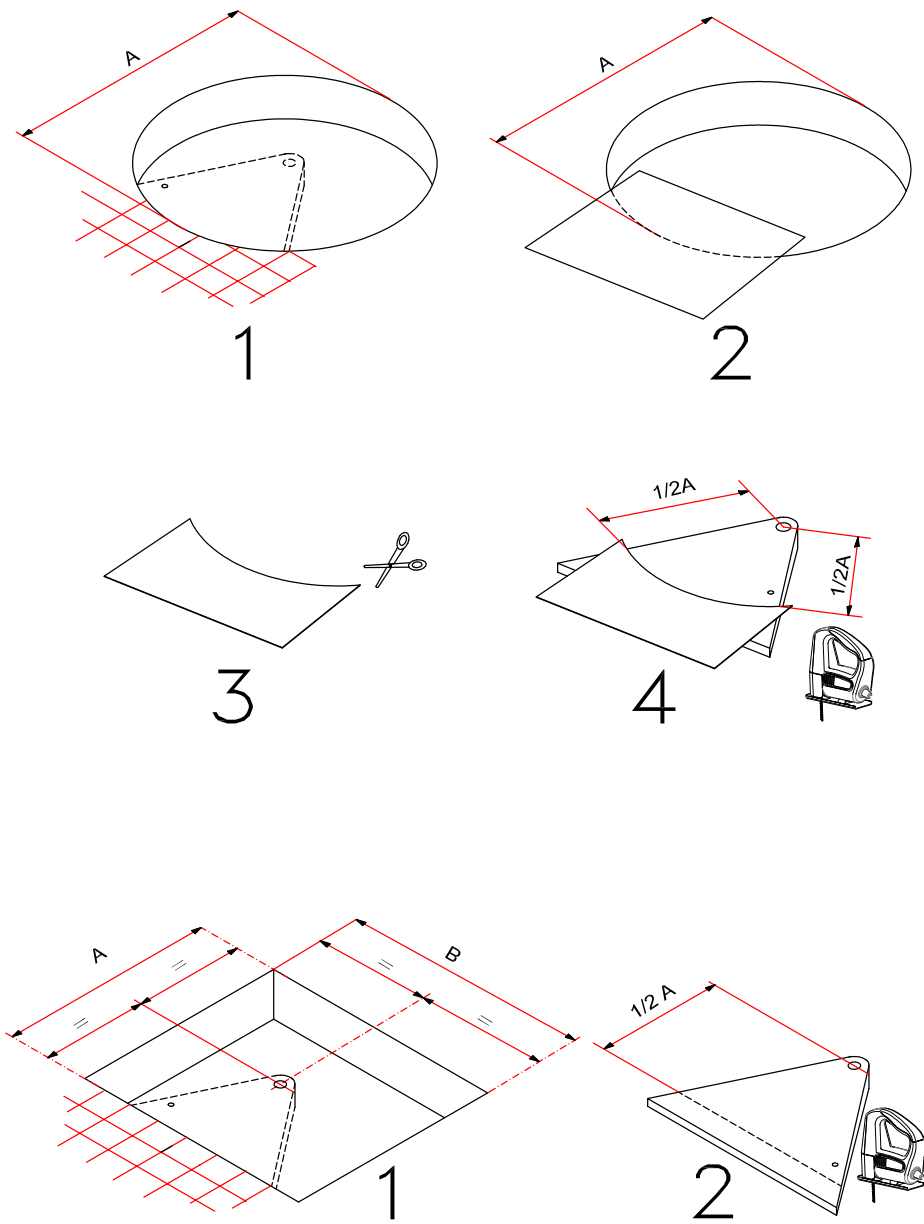


FIG. 6

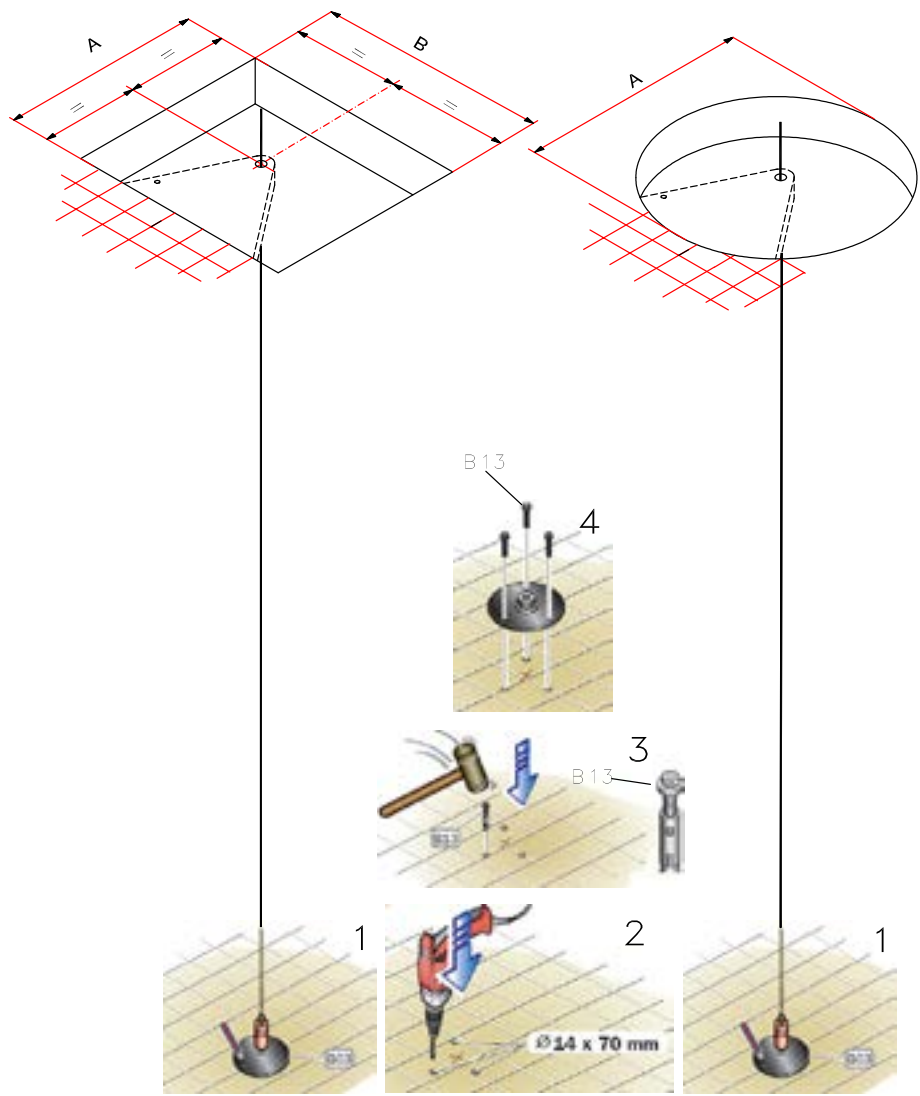


FIG. 7

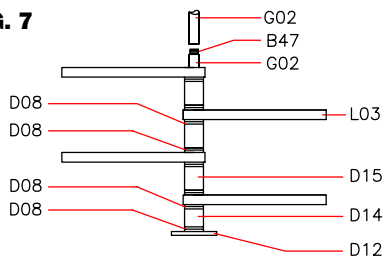


FIG. 9

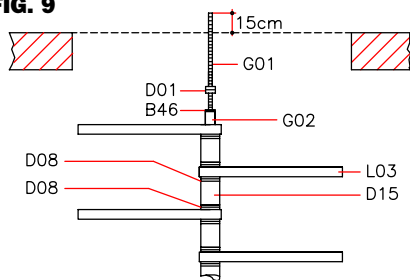
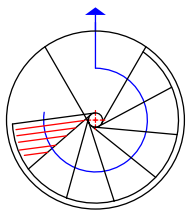
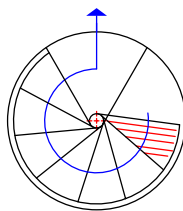


FIG. 7A



SENSE DE ROTATION À GAUCHE



SENSE DE ROTATION À DROITE

FIG. 10

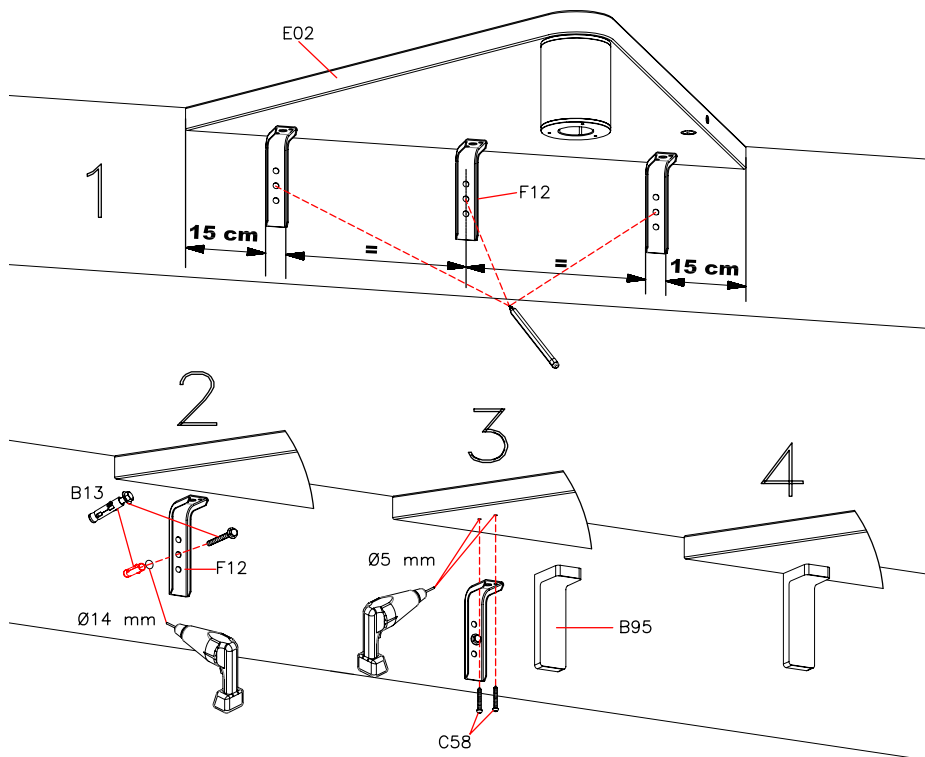


FIG. 8

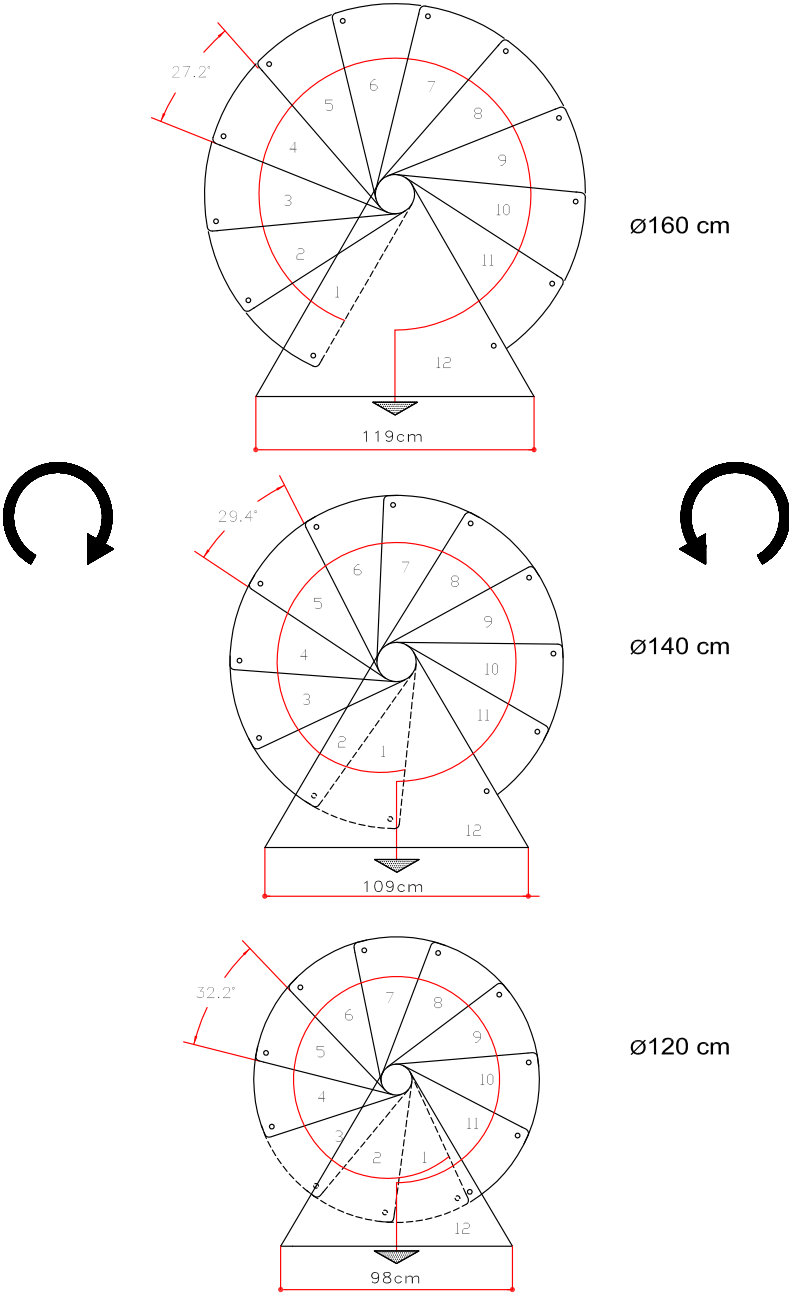


FIG. 11

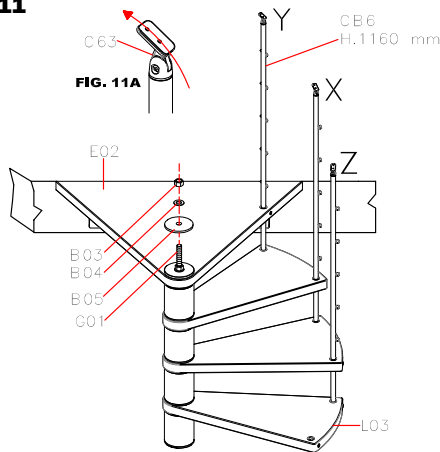


FIG. 12

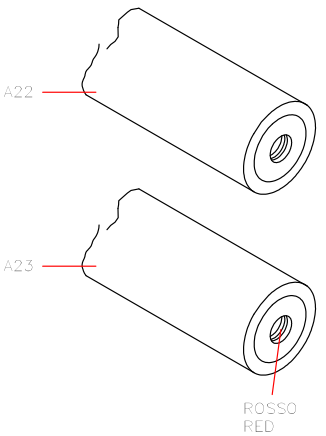


FIG. 13

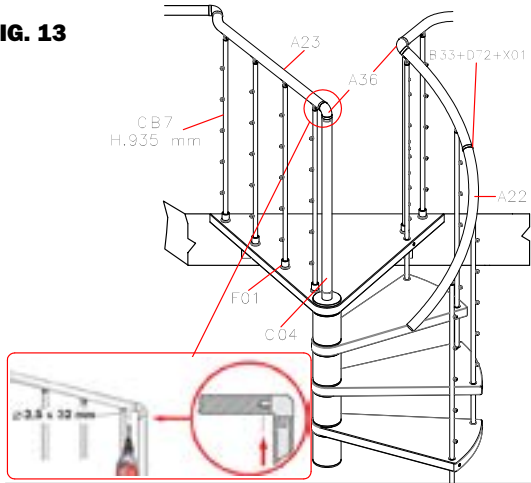


FIG. 14

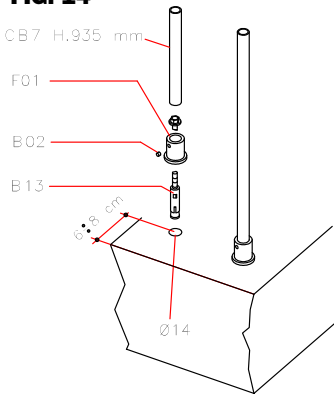


FIG. 15

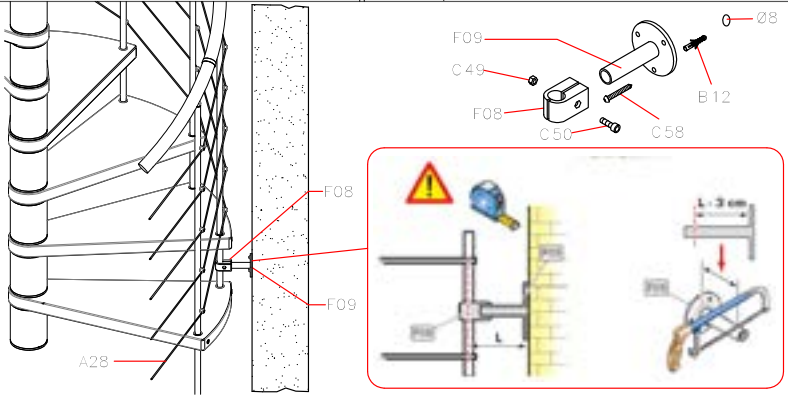
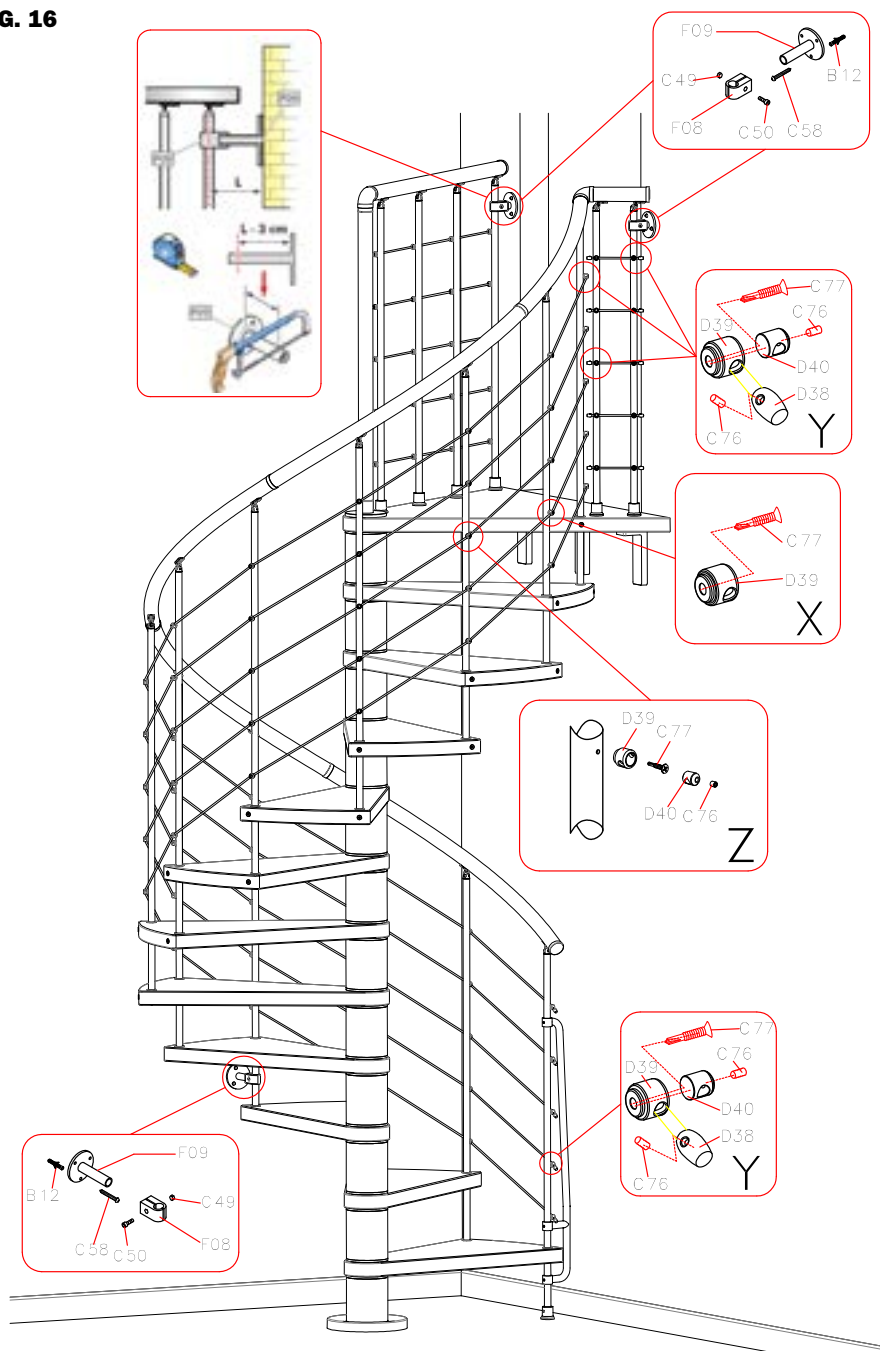


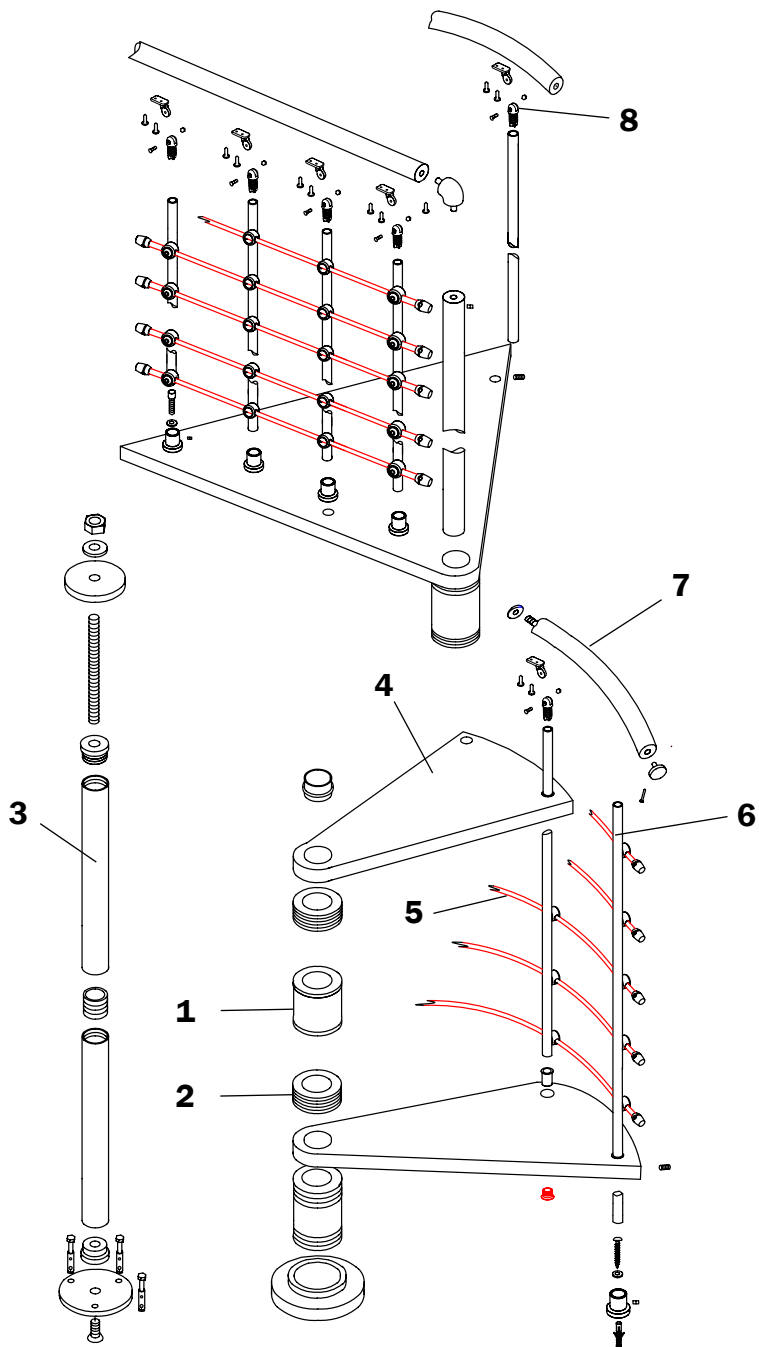
FIG. 16



[illegible]



DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT



FR)

données d'identification du produit

denomination commerciale : **Symphonie + TUBE**

typologie : escalier hélicoïdal à plan rond

matériaux utilisés

STRUCTURE

description

composé de entretoises **(1)** en métal et cales **(2)** en plastique empilées et comprimées sur le pylône **(3)** modulaire central

matériaux

entretoises : Fe 370

cales : ABS

pylône : Fe 370 galvanisé

finition

entretoises : vernissage à chaud avec poudres époxy

MARCHES

description

marches **(4)** en bois circulaires empilées sur le pylône **(3)** central

matériaux

hêtre

finition

vernis : à l'eau

mordant : à l'eau

finition : à l'eau

GARDE-CORPS

description

composé de colonnettes **(6)** verticales en métal fixées aux marches **(4)**, de lisses en acier inox **(5)** et main courante en PVC **(7)**

matériaux

colonnettes : Fe 370

lisses : acier inox

main courante : PVC avec noyau en aluminium

fixations **(8)** : nylon

finition

colonnettes : vernissage à chaud avec poudres époxy

NETTOYAGE ET MAINTENANCE OBLIGATOIRE

Nettoyer les marches dès que des taches de saleté ou des dépôts de poussière apparaissent ; effectuer également un nettoyage périodique, tous les 6 mois, à l'aide d'un chiffon doux, humecté d'eau et de détergents spécifiques non abrasifs et non agressifs. **NE JAMAIS** utiliser de la paille de fer abrasive. Après lavage, nettoyer et essuyer soigneusement avec un chiffon en microfibre, afin d'éliminer les auréoles provoquées par le calcaire contenu dans l'eau. Environ 12 mois après la date d'installation, contrôler le serrage des vis des différents composants. À la moindre défaillance, il est obligatoire d'effectuer immédiatement une maintenance corrective, dans les règles de l'art.

PRECAUTION D'UTILISATION

Eviter l'utilisation impropre et non conforme au produit. D'éventuelles altérations ou installations non correspondantes aux instructions du producteur peuvent invalider les conformités préétablies du produit



SY + TUBE

D.U.M
04/2018

Fontanot S.p.A.
Via P. Paolo Pasolini, 6
47853 Cerasolo Ausa
Rimini, Italy

tel. +39.0541.90.61.11
fax +39.0541.90.61.24
info@fontanot.it
www.fontanot.it

cod. 067848001